



中华人民共和国国家标准

GB 8602—88

铁路用粗制轮箍

Rough-rolled tyres for railway

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 8602—88。

1988-01-07 发布

1988-04-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 669.14
:625.2.012

铁路用粗制轮箍

GB 8602—88

Rough-rolled tyres for railway

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了铁路用粗制轮箍的尺寸、外形、重量及允许偏差,技术要求,试验方法,检验规则,包装、标志、质量证明书等内容。

1.2 适用范围

本标准适用于铁路电力机车、内燃机车、蒸汽机及煤水车车轮用粗制轮箍。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法

GB 231 金属布氏硬度试验方法

GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法

GB 6397 金属拉伸试验试样

GB 8601 铁路用辗钢整体车轮

ZB Y 230 A型脉冲反射式超声波探伤仪通用技术条件

ZB Y 231 超声探伤用探头性能测试方法

JB 1834 A型脉冲反射式超声波探伤仪技术条件

3 分类、代号

轮箍按几何形状分为有轮缘轮箍和无轮缘轮箍两种型式。

轮箍按质量分为A、B两级。

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 尺寸及允许偏差

4.1.1 尺寸

4.1.1.1 轮箍的型式及标注符号如图1、图2所示。

4.1.1.2 轮箍的尺寸规格、理论重量应符合表1规定。