

ICS 91.100.30
Q 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 29733—2013

混凝土结构用成型钢筋制品

Fabricated steel bar for concrete structures

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑结构标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑科学研究院、广州市裕丰企业集团有限公司、北京首钢新钢联科贸有限公司、北京城建五建设工程有限公司、中煤集团平朔煤炭工业公司、廊坊凯博建设机械科技有限公司。

本标准主要起草人：刘占辉、刘子金、赵红学、林广明、文济、李荣凯、钱林、毛杰、贺宪平、汶浩、张大鹏。

混凝土结构用成型钢筋制品

1 范围

本标准规定了混凝土结构用成型钢筋制品的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志和贮存、配料单和供货文件等。

本标准适用于工厂化加工的混凝土结构用成型钢筋制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 1499.1 钢筋混凝土用钢 第1部分:热轧光圆钢筋
- GB 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分:热轧带肋钢筋
- GB/T 1499.3 钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网
- GB 13014 钢筋混凝土用余热处理钢筋
- GB 13788 冷轧带肋钢筋
- GB 50204 混凝土结构工程施工质量验收规范
- GB 50666 混凝土结构工程施工规范
- JGJ 18 钢筋焊接及验收规程
- JGJ 107 钢筋机械连接技术规程
- YB/T 4260 高延性冷轧带肋钢筋

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

成型钢筋制品 **fabricated steel bar**

按规定形状、尺寸通过机械加工成型的普通钢筋制品,分为单件成型钢筋制品和组合成型钢筋制品。

3.2

单件成型钢筋制品 **single fabricated steel bar**

单个或单支成型钢筋制品。

3.3

组合成型钢筋制品 **assembled fabricated steel bar**

由多个单件成型钢筋制品组合成二维或三维的成型钢筋制品。

4 标记

4.1 单件成型钢筋制品标记

单件成型钢筋制品标记由形状代码、端头特性、钢筋牌号、钢筋公称直径、钢筋下料长度组成。