

ICS 77.150.99
H 64

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 661—2016
代替 YS/T 661—2007

电池级氟化锂

Battery grade lithium fluoride

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 661—2007《电池级氟化锂》。

本标准与 YS/T 661—2007 相比,主要变化如下:

- 调整了产品的化学成分;
- 调整了产品的水分含量;
- 修改了产品的试验方法。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:江西赣锋锂业股份有限公司、江西东鹏新材料有限责任公司、江西合纵锂业科技有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:李强、肖海燕、江姚泉、王春云、李芳芳、钟海华、张明、余伯福、莫子璇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 661—2007。

电池级氟化锂

1 范围

本标准规定了电池级氟化锂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于以单水氢氧化锂、碳酸锂为原料制得的电池级氟化锂。产品主要用于生产电池级六氟磷酸锂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4387 工业企业厂内铁路、道路运输安全规程

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 22660(所有部分) 氟化锂化学分析方法

JT 617 汽车运输危险货物规则

JT 618 汽车运输、装卸危险货物作业规程

3 要求

3.1 化学成分

电池级氟化锂的化学成分应符合表1的规定。

表1 化学成分

LiF(质量分数)/%, 不小于	杂质含量(质量分数)/%,不大于					
	Na	K	Ca	Mg	Fe	Al
99.95	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.001 0
	Pb	Ni	Cu	Si	Cl ⁻	SO ₄ ²⁻
	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.005 0	0.002 0	0.002 0

注:主含量测试方法为差减法,如对其他化学指标有特殊需求,由供需双方协商解决。

3.2 水分

产品中的水分含量不大于0.02%。

3.3 外观质量

产品为白色晶状粉末,无目视可见的夹杂物。