



中华人民共和国国家标准

GB 12836.2—2003

无内胎气门嘴 第二部分：压紧式气门嘴

Tubeless valves—
Part 2: Clamp-in valves

2003-06-13 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号标记	1
4 结构型式	1
5 零件的类型、结构尺寸及材料	8
6 技术要求	19
7 试验方法	20
8 检验规则	22
9 标志、包装和贮存	23

前 言

本部分 6.3 条、7.2 条和第 8 章表 8 的部分指标为强制性的,其余为推荐性的。

本部分是根据近几年来我国无内胎压紧式气门嘴的发展状况进行制定的。

本部分中压紧式气门嘴的型号标记参考 ISO 10475:1992,其结构型式参考了 ISO 9413:1998,并参考了德国标准 DIN 7781(1979)和 DIN 78027(1979),TRA 年鉴(2000),JATMA 年鉴(2000)及 ETRTO 标准手册(2000)等国外标准资料。

本部分由原国家石油和化学工业局提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

本部分由杭州万通气门嘴有限公司负责起草,南京依维柯汽车有限公司、山东气门嘴厂、沈阳橡胶机械厂参加起草。

本部分主要起草人:顾一柱、朱晓、李峰、刘其忠。

本部分于 2003 年 6 月首次发布。

无内胎气门嘴

第二部分：压紧式气门嘴

1 范围

GB 12836 的本部分规定了无内胎压紧式气门嘴(以下简称气门嘴)的型号标记、结构型式、零件的类型、结构尺寸及材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。

本部分适用于摩托车、轿车、轻型载重汽车、载重汽车及客车无内胎轮胎用气门嘴。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 12836 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 1795—1996 轮胎气门芯

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766—2002 轮胎气门嘴试验方法

ISO 10475:1992 有内胎轮胎气门嘴和无内胎轮胎气门嘴 气门嘴及其零部件的标志体系

3 型号标记

3.1 产品型号表示方法应符合 ISO 10475 的规定。

3.2 标记示例:

嘴体水平长度为 58 mm 的气门嘴的标记为:无内胎气门嘴 DR05 GB 12836.2;嘴体水平长度为 60 mm 的单弯式气门嘴的标记为:无内胎气门嘴 DP11C GB 12836.2。

4 结构型式

气门嘴的结构型式应符合表 1 和图 1~图 11 的规定。