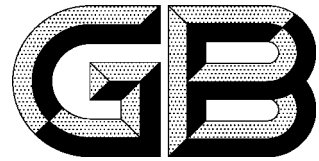


ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 27683—2011

易切削铜合金切削废屑回收规范

Specifications for recovery of cutting filings
of free-cutting copper alloys

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
易切削铜合金切削废屑回收规范

GB/T 27683—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年6月第一版

*

书号:155066·1-45052

版权专有 侵权必究

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准是按照国家中长期科学发展规划纲要和参考 HJ/T 20《工业固体废物采样制样技术规范》及 GB/T 13587《铜及铜合金废料》等的要求编制的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宁波博威合金材料股份有限公司、路达(厦门)工业有限公司、宁波长振铜业有限公司。

本标准主要起草人:王云松、蔡泊华、刘庆、徐友飞、胡振青、龙佳、刘剑、沈守稳。

易切削铜合金切削废屑回收规范

1 范围

本标准规定了易切削铜合金切削废屑的分类、定义、回收管理、标志、包装、贮运和循环再利用的要求。

本标准适用于易切削铜合金切削废屑的回收管理。在节约铜资源,提高废旧金属回收再利用和低碳节能减排的管理上也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 13587 铜及铜合金废料

GB/T 26306—2010 易切削铜合金棒材

GB/T 26048—2010 易切削铜合金线材

YS/T 551 数控车床用铜合金棒

HJ/T 20 工业固体废物采样制样技术规范

3 术语、定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

易切削铜合金切削废屑 cutting filings of free-cutting copper alloy

通常是指相对于铅黄铜 HPb62-3(美国 C36000)切削系数的 70%以上的铜合金,经切削(含车、钻、铣、刨)加工,所产生的碎、短、柱针状的屑状物。

3.2

直接有效回收 direct the effective recovery

切削废屑以单一牌号单独回收,而不是不分牌号和类别混合回收。

3.3

直接高效循环再利用 direct the highly-effective recycling

对直接有效回收的切削废屑按配料比直接循环加入合金炉内进行熔铸的高效益低成本循环再利用。

4 要求

4.1 切削废屑分类

易切削铜合金切削废屑的分级应符合表 1 的要求。