



中华人民共和国国家标准

GB/T 36917.4—2022

牙科学 技工室用刃具 第4部分：技工室用微型硬质合金刃具

Dentistry—Laboratory cutters—Part 4: Miniature carbide laboratory cutters

(ISO 7787-4:2002, Dental rotary instruments—Cutters—
Part 4: Miniature carbide laboratory cutters, MOD)

2022-10-12 发布

2023-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号	1
3.1 术语和定义	1
3.2 符号	1
4 要求	2
4.1 材料	2
4.2 形状	2
4.3 尺寸和切削刃数量	2
4.4 齿形	12
4.5 径向跳动	12
5 抽样	13
6 试验方法	13
6.1 形状	13
6.2 尺寸和切削刃数量	13
6.3 齿形	13
6.4 径向跳动	13
6.5 判定	13
7 齿形命名与切削刃数量	15
8 器械标记	15
9 包装标签	15
10 包装	15
参考文献	16

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 36917《牙科学 技工室用刀具》的第 4 部分。GB/T 36917 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：技工室用钢质刀具；
- 第 2 部分：技工室用硬质合金刀具；
- 第 3 部分：铣床用硬质合金刀具；
- 第 4 部分：技工室用微型硬质合金刀具。

本文件修改采用 ISO 7787-4:2002《牙科旋转器械 刀具 第 4 部分：技工室用微型硬质合金刀具》。

本文件与 ISO 7787-4:2002 相比做了下述结构调整：

- 增加了“3.1 术语和定义”，3.2 对应 ISO 7787-4:2002 的第 3 章；
- 第 6 章对应 ISO 7787-4:2002 的第 5 章，其中 6.1~6.4 对应 ISO 7787-4:2002 的 5.1~5.4，增加了 6.5。

本文件与 ISO 7787-4:2002 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 YY/T 0967 替换了 ISO 1797-1(见 4.1.2、4.3.2 和第 9 章)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 删除了 ISO 7787-4:2002 中第 6 章“接收质量限(AQL)”，增加了“抽样”一章(见第 5 章)和判定的内容(见 6.5)，以提高可操作性；
- 用规范性引用的 YY/T 0874 替换了 ISO 8325(见 6.1、6.2、6.4)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 YY/T 0873(所有部分)替换了 ISO 6360(见第 7 章和第 9 章)，以适应我国的技术条件，提高可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将标准名称改为《牙科学 技工室用刀具 第 4 部分：技工室用微型硬质合金刀具》；
- 增加了图、表中关于单位的陈述(见 4.3.1)；
- 增加了参考文献。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家药品监督管理局提出。

本文件由全国口腔材料和器械设备标准化技术委员会(SAC/TC 99)归口。

本文件起草单位：广东省医疗器械质量监督检验所、浙江新亚医疗科技股份有限公司、广东福肯科技工业有限公司、宁波信远齿科器械有限公司、广州熙福医疗器材有限公司。

本文件主要起草人：方旻、黄敏菊、许慧、刘智伟、曾志雄、汤智、吴伟荣、陈贤明、雷康宁、阮志孟、张德贵。

引 言

牙科技工室用刀具在尺寸上和其他方面上的各种要求,对确保技工室器械的互换性和安全使用是非常重要的。

GB/T 36917《牙科学 技工室用刀具》由四个部分构成。

- 第1部分:技工室用钢质刀具。目的在于规范钢质刀具的尺寸和其他方面的各种要求。
- 第2部分:技工室用硬质合金刀具。目的在于规范硬质合金刀具在尺寸和其他方面的各种要求。
- 第3部分:铣床用硬质合金刀具。目的在于规范铣床用硬质合金刀具在尺寸和其他方面的各种要求。
- 第4部分:技工室用微型硬质合金刀具。目的在于规范微型硬质合金刀具在尺寸和其他方面的各种要求。

按照技工室用刀具在材料、连接设备、尺寸等方面的不同,将 GB/T 36917 分为以上四个部分。

本文件是关于牙科旋转器械系列标准中的一个。

表1~表16中列的工作部分的公称直径与 YY/T 1011 中规定的直径一致。

注意,YY/T 0873(所有部分)里面给出了一个十五位的数字编码系统,用来划分所有类型的牙科旋转器械。

牙科学 技工室用刀具

第4部分：技工室用微型硬质合金刀具

1 范围

本文件规定了10种常用的牙科技工室用微型硬质合金刀具的尺寸形状要求、切削刃数量、齿形种类和径向跳动要求,这10种微型硬质合金刀具也是技工室最主要使用的微型刀具。

本文件适用于技工室主要使用的10种微型硬质合金刀具。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YY/T 0873(所有部分) 牙科旋转器械的数字编码系统[ISO 6360(所有部分)]

注: YY/T 0873.1—2013 牙科 旋转器械的数字编码系统 第1部分:一般特征(ISO 6360-1:2004, IDT);

YY/T 0873.2—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第2部分:形状(ISO 6360-2:2004, IDT);

YY/T 0873.3—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第3部分:车针和刀具的特征(ISO 6360-3:2005, IDT);

YY/T 0873.4—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第4部分:金刚石器械的特征(ISO 6360-4:2004, IDT);

YY/T 0873.5—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第5部分:牙根管器械的特征(ISO 6360-5:2007, IDT);

YY/T 0873.6—2015 牙科 旋转器械的数字编码系统 第6部分:研磨器械的特征(ISO 6360-6:2004, IDT);

YY/T 0873.7—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第7部分:心轴和专用器械的特征(ISO 6360-7:2006, IDT)。

YY/T 0874 牙科学 旋转器械试验方法(YY/T 0874—2013, ISO 8325:2004, IDT)

YY/T 0967 牙科学 旋转和往复运动器械的杆(YY/T 0967—2022, ISO 1797:2017, MOD)

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

3.2 符号

下列符号适用于本文件。

d_1 ——工作部分直径,头部直径。

d_2 ——颈部尺寸。

l ——工作部分长度,头部长度。

α ——工作部分角度。