



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0048—2017
代替 BB/T 0048—2007

组合式防伪瓶盖

Composite anti-counterfeiting closures

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0048—2007《组合式防伪瓶盖》，与 BB/T 0048—2007《组合式防伪瓶盖》相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 修改了标准的范围；
- 修改了规范性引用文件；
- 增加了瓶盖内置件术语；
- 产品分类中删除了按与瓶口结合和开启的分类方式；
- 修改了瓶盖适用的标准瓶口；
- 修改了瓶盖尺寸偏差；
- 在外观中增加了无异物、无异味的感官质量要求，外观要求做了部分修改；
- 物理性能中增加了涂膜、图案附着力和检验方法；
- 物理性能中增加了耐醇性能和检验方法；
- 耐温性能中增加了对涂膜和表饰图案的性能要求；
- 修改了开启力矩；
- 流出速度由原来的 s(秒)修改为 mL/s；
- 增加了瓶盖封装、开启前、后的防伪性能要求和检验方法；
- 修改了防逆灌性能要求和检验方法；
- 修改了卫生性能和检验方法，将原卫生性能中的异物、异味要求纳入到瓶盖的外观和感官要求；
- 修改了出厂检验和型式检验内容。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：海普制盖股份有限公司、山东丽鹏股份有限公司、泗阳县成达制盖有限公司、四川省宜宾普拉斯包装材料有限公司、海南椰岛制盖厂、国家包装产品质量监督检验中心(广州)。

本标准主要起草人：徐聚元、修艳华、曹俊峰、邢路坤、胡建、张翼、张世杰、周亚、卢明、朱丽萍、何渊井。

本标准的历次版本发布情况为：

- BB/T 0048—2007。

组合式防伪瓶盖

1 范围

本标准规定了酒包装用组合式防伪瓶盖的术语和定义、产品分类和规格、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以铝板涂覆品、塑料(如聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚碳酸酯、聚对苯二甲酸乙二醇酯、丙烯腈-苯乙烯共聚物等)、玻璃等加工成形的组合式防伪瓶盖(以下简称瓶盖)。调味品、保健品、药品、化妆品等其他产品包装用瓶盖可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

BB/T 0071 包装 玻璃容器 卡式瓶口尺寸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

组合式防伪瓶盖 composite anti-counterfeiting closure

由铝板涂覆品、塑料、玻璃等材料制成,结构复杂且难以仿制,经封装开启使用后,防伪特征被破坏不能再复原的瓶盖。

3.2

组合式铝塑防伪瓶盖 aluminum-plastic composite anti-counterfeiting closure

由铝质筒件与多种不同作用的塑料件、玻璃件等组成的组合式防伪瓶盖。

3.3

组合式塑料防伪瓶盖 plastic composite anti-counterfeiting closure

由多种塑料件、玻璃件等组成的组合式防伪瓶盖。

3.4

瓶盖内置件 direct-contact parts

与内容物直接接触的瓶盖各零部件。