



中国船舶工业总公司部标准

CB 1252—94

潜艇通海阀、通气阀和应急舌阀 安装技术条件

1994-08-22 发布

1995-05-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中国船舶工业总公司部标准

潜艇通海阀、通气阀和应急舌阀 安装技术条件

CB 1252—94
分类号:U52

1 范围

1.1 主题内容

本标准规定了通海阀、通气阀和应急舌阀在潜艇上的安装、调整和试验要求。

1.2 适用范围

本标准适用于潜艇通海阀、通气阀和应急舌阀的安装。

2 引用文件

GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GJB 481—88 焊接质量控制要求

CB/Z 124—79 潜艇 921 等钢结构焊接基本规则

CB/Z 172—80 潜艇舷侧附件安装技术条件

3 定义

3.1 应急舌阀

潜艇主压载水舱通气阀的第二道启闭装置。

4 一般要求

4.1 手工电弧焊接头的基本形式与尺寸按 GB 985。

4.2 焊接质量控制要求按 GJB 481。

4.3 921 等钢结构的焊接按 CB/Z 124。

4.4 通海阀、通气阀和应急舌阀传动装置的油杯中应装满石墨润滑脂。

4.5 用于紧固的螺栓(螺柱)、螺母应涂以石墨润滑脂后再拧入。

4.6 双耳止动垫圈应待安装调整合格后再弯曲。

4.7 安装前,对焊接在船体上的杯形管节和焊接垫板进行质量检查,连接平面应符合设计图纸要求。

4.8 各传动装置安装完毕后,通海阀、通气阀和应急舌阀开和关的动作全过程应传动灵活、平稳、无卡滞现象、无异常冲击声。

5 详细要求

5.1 液压机和应急舌阀传动装置的安装

5.1.1 液压机和应急舌阀传动装置的舷侧附件安装技术要求按 CB/Z 172。

5.1.2 液压机顶杆螺孔内注入石墨润滑脂,注入量应保证拉杆螺纹拧入到规定深度时有润滑脂挤出。

5.2 通海阀框架的安装

中国船舶工业总公司 1994-08-22 批准

1995-05-01 实施