



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17759—2009  
代替 GB/T 17759—1999

---

## 本色布布面疵点检验方法

Method of inspection for grey fabric surface defects

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 17759—1999《本色布布面疵点检验方法》。

本标准与 GB/T 17759—1999 相比主要变化如下：

- 检验条件进行了补充；
- 计点法取消三等品内容；
- 四分制评分法中取消划条量计方法。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：邵蓓华、王憬义、贺美娣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17759—1999。

# 本色布布面疵点检验方法

## 1 范围

本标准规定了各类本色布布面疵点检验方法的术语和定义、检验和检验报告。  
本标准适用于工业用、衣着用、装饰用的机织生产的本色布布面疵点的检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 406 棉本色布

GB/T 5325 精梳涤棉混纺本色布

FZ/T 01018 纺织品 机织物疵点术语

## 3 术语和定义

FZ/T 01018 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 评分法 **point assessing**

以分数值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度的方法，并规定一定长度内允许疵点最大的评分值。

### 3.2

#### 标疵法 **defect marking method**

用标记来显示布面上的某些疵点的位置和数量，并规定放布来取代疵点的方法。

### 3.3

#### 计点法 **point counting method**

以记录疵点的点数和疵点的标记数来评定布面疵点轻重程度的方法。

### 3.4

#### 主要疵点 **major defects**

足以使最终产品定位不合格品的局部或散布性严重疵点。

### 3.5

#### 次要疵点 **minor defects**

疵点是否使最终成品为次品的疵点，还要取决于该疵点在最终产品的位置或在加工中消失的可能性。

## 4 检验

### 4.1 检验条件

4.1.1 检验布面的光照度为  $400 \text{ lx} \pm 100 \text{ lx}$ ，可采用下灯光或上灯光。

4.1.2 光源与布面距离为  $1.0 \text{ m} \sim 1.2 \text{ m}$ 。