



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24736.1—2009

---

## 工艺装备设计管理导则 第1部分：术语

Management guide for tooling design—  
Part 1: Vocabulary

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24736《工艺装备设计管理导则》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：术语；
- 第 2 部分：工艺装备设计选择规则；
- 第 3 部分：工艺装备设计程序；
- 第 4 部分：工艺装备验证规则。

本部分为 GB/T 24736 的第 1 部分。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、先进成形技术与装备国家重点实验室、上海材料研究所、中国电子科技集团公司第三十八研究所、重庆大江信达车辆股份有限公司。

本部分主要起草人：奚道云、丁红宇、单忠德、张秀芬、金宇飞、孙宁、蒋世清、韩琳琳、肖承翔。

# 工艺装备设计管理导则

## 第1部分:术语

### 1 范围

GB/T 24736 的本部分规定了工艺装备设计管理有关的术语和定义。  
本部分适用于机械制造工艺装备的设计和管理。

### 2 术语和定义

#### 2.1

##### 工艺装备(工装) **tooling**

产品制造过程中所用的各种工具总称。包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具和工位器具等。

[GB/T 4863—2008,3.1.24]

#### 2.2

##### 工艺设备 **manufacturing equipment**

完成工艺过程的主要生产装置。如各种机床、加热炉、电镀槽等。

[GB/T 4863—2008,3.1.23]

#### 2.3

##### 通用工艺装备 **universal tooling**

能为几种产品所共用的工艺装备。

[GB/T 4863—2008,3.6.2]

#### 2.4

##### 标准工艺装备 **standard tooling**

已纳入标准的工艺装备。

[GB/T 4863—2008,3.6.3]

#### 2.5

##### 专用工艺装备 **special tooling**

专为某一产品所用的工艺装备。

[GB/T 4863—2008,3.6.1]

#### 2.6

##### 成组工艺装备 **set of tooling**

根据成组技术原理设计的用于成组加工的工艺装备。

[GB/T 1008—2008,3.8]

#### 2.7

##### 可调工艺装备 **adjustable tooling**

通过调整或更换个别零部件,能适用于多种工件加工的工艺装备。

[GB/T 1008—2008,3.9]

#### 2.8

##### 组合工艺装备 **built up tooling**

由可循环使用的标准零部件或专用零部件组装成易于联接、拆卸和重组的工艺装备。