

UDC 621.951.4 : 001.4
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 14897.4—94

木工刀具术语 钻头

Tools for woodworking—Drill—Terminology

1994-01-05 发布

1994-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14897.4—94

木工刀具术语 钻头

Tools for woodworking—Drill—Terminology

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工机用钻头分类、结构要素和尺寸参数、角度参数、精度及形位公差等术语及其定义、英文对应词和部分术语符号。

本标准适用于木工机用钻头的教学、生产、科研等。

2 引用标准

GB/T 14897.1 木工刀具 基本术语

3 钻头分类

3.1 按切削部分材料分类

3.1.1 碳素工具钢钻头 carbon tool steel drill

切削部分的材料为碳素工具钢的钻头。

3.1.2 合金工具钢钻头 alloy tool steel drill

切削部分的材料为合金工具钢的钻头。

3.1.3 高速钢钻头 high speed steel drill

切削部分的材料为高速钢的钻头。

3.1.4 硬质合金钻头 carbide drill

切削部分的材料为硬质合金的钻头。

3.2 按结构分类

3.2.1 整体钻头 solid drill

切削部分和柄部用同一种材料制造的钻头(见图 1)。

3.2.2 对焊钻头 butt welded drill

切削部分和柄部对焊的钻头。

3.2.3 焊接刀片钻头 tipped drill

焊接硬质合金刀片的钻头(见图 6、图 14)。

3.3 按沟槽螺旋分类

3.3.1 直槽钻头 straight fluted drill

沟槽无螺旋的钻头(见图 3、图 20)。

3.3.2 麻花钻 twist drill

沟槽为右旋或左旋的钻头(见图 1、图 4、图 5)。

3.4 按柄部的型式分类

3.4.1 直柄麻花钻头 straight shank twist drill

国家技术监督局 1994-01-05 批准

1994-10-01 实施