



中华人民共和国国家标准

GB/T 30568—2014

锆及锆合金锻件

Zirconium and zirconium alloy forgings

2014-05-06 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锆及锆合金锻件

GB/T 30568—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年6月第一版

*

书号: 155066·1-49420

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准与 ASTM B493/B493M—2008e1《锆及锆合金锻件标准规范》相比,技术内容基本一致。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:北京机电研究所、贵州安大航空锻造有限责任公司。

本标准主要起草人:金红、陈祖祥、魏志坚、周林、魏巍。

锆及锆合金锻件

1 范围

本标准规定了 R60702、R60704、R60705 三种锆及锆合金锻件的分类、订货信息、锻件制造、化学成分、工艺与质量、表面状态、拉伸性能、试验和重复试验、试验方法、检验、拒收、质量证明书、仲裁、锻件标识、包装标识等。

本标准适用于 R60702、R60704、R60705 三种材料的锆及锆合金锻件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ASTM E8 金属材料拉伸试验方法(Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials)

3 分类

锻件的材料牌号分为以下三种:

- a) R60702:纯锆;
- b) R60704:锆-锡合金;
- c) R60705:锆-铌合金。

4 订货信息

适用本标准时,锻件的订单应包含下列信息:

- a) 产品的重量和数量;
- b) 材料名称(锆锻件);
- c) 表面状态(第 8 章);
- d) 尺寸(直径、厚度、长度、宽度或按照图纸的说明);
- e) 本标准编号及发行年;
- f) 材料牌号(第 3 章);
- g) 如果需要,可以补充规范条例,但是不限于以下要求:产品标识(第 16 章)、成分分析(6.3)、检验(12.1)、内部质量(18.1)和表面质量(18.2)。

5 锻件制造

5.1 锻造设备可采用一般锻造黑色及有色金属的常规设备。

5.2 锻件热处理:退火。