

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 3264—2013
代替 GB/T 3264—2010

单张纸平版印刷机 四开及对开幅面

Sheet-fed offset press—Quarto and folio format

2013-12-31 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|--------------------------------|----|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 型式与基本参数 | 2 |
| 5 要求 | 3 |
| 6 试验方法 | 8 |
| 7 检验规则 | 12 |
| 8 标志、包装、运输与贮存 | 13 |
| 附录 A (资料性附录) 多色机套印测试版示意图 | 14 |
| 附录 B (规范性附录) 数据处理方法 | 16 |
| 附录 C (资料性附录) 主要机构精度及检测 | 17 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3264—2010《印刷机械 单张纸平版印刷机》，与 GB/T 3264—2010 相比主要技术变化如下：

- 删除了基本参数中纸张规格为全张的内容(2010年版的表1)；
- 删除了术语和定义中输纸准确度和传纸准确度的内容(2010年版的3.1、3.3)；
- 删除了印刷精度中输纸准确度和传纸准确度的内容[2010年版的5.7.1a)~5.7.1b)]；
- 修改了印刷精度中重影和墨杠的内容[见5.7f)~5.7g)，2010年版的5.7.1]；
- 修改了印刷机整机噪声限值(见表2，2010年版表3)；
- 删除了印刷精度中纸张规格为全张的内容(2010年版的5.7.2)；
- 修改了主要机构精度的内容(见5.9，2010年版的表2)；
- 修改了纸堆台升降装置的内容(见5.12.2，2010年版的5.12.2)；
- 修改了输纸精密度试验中印版的横向和纵向错动量(见6.4.2.1，2010年版的6.4.2.3)；
- 删除了印刷试验中纸张规格为全张的内容(2010年版的6.4)；
- 修改了网点增大值的试验方法(见6.4.4，2010年版的6.4.4)；
- 修改了重影的试验方法(见6.4.5，2010年版的6.4.5)；
- 修改了墨杠的试验方法(见6.4.6，2010年版的6.4.6)；
- 修改了标志、包装、运输与贮存(见第8章，2010年版的第8章)；
- 修改了附录A；
- 增加了附录C。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：北人印刷机械股份有限公司、上海光华印刷机械有限公司、江苏昌昇集团股份有限公司、北京印刷机械研究所、江西中景集团有限公司、潍坊华光精工设备有限公司、青岛瑞普电气有限责任公司、浙江通业印刷机械有限公司。

本标准参加起草单位：北京高威科电气技术股份有限公司、辽宁大族冠华印刷科技股份有限公司、威海滨田印刷机械有限公司、潍坊东航印刷科技股份有限公司、瑞安市创博机械有限公司、浙江鹤翔印刷机械有限公司、瑞安市恒跃印刷机械有限公司、瑞安市精华机械有限公司、瑞安市计量检定所、瑞安市江南机械有限公司、瑞安市东方机械制造有限公司、瑞安市佳诚机械厂、瑞安市金达包装机械制造有限公司、瑞安市国大印刷机械有限公司、瑞安市方正计量校准有限公司。

本标准主要起草人：张晓前、郭宁军、乔俊伟、陈海萍、周见勇、何凡、王晓智、彭明、刘建昉、熊斯贺、徐文英、王丰君、王琦、高占习、曹淦初、吴亚东、江茂连、娄向东、王鑫、黄海峰、李艳霞、李侠、廖源、林锁鹤、林铭超、林建火、孙弘、戴文蔚、廖泯、潘健康、王礼友、姜海威、吴学军、叶守格、潘金巧、刘凯波、缪建忠、陈建、陈连云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3264—1982、GB/T 3264—1989、GB/T 3264—2005、GB/T 3264—2010。

单张纸平版印刷机 四开及对开幅面

1 范围

本标准规定了四开及对开幅面的单张纸平版印刷机(以下简称印刷机)的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于四开及对开幅面(长边尺寸 ≥ 640 mm $\sim < 1\ 092$ mm)的单张纸单面印刷型式的印刷机,也适用于带翻转可变双面印刷功能的印刷机。

本标准不适用于单张纸双面平版印刷机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10335.1 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 15467 印刷技术 单张纸印刷机 尺寸系列

HG/T 2694 阳图型 PS 版

JB/T 5434 单张纸平版印刷机测试印版

JB/T 6530 印刷机产品型号编制方法

QB/T 2693 彩色胶版印刷纸

QB/T 3517 单面胶印刷纸

QB/T 3598 胶印亮光油墨

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

输纸精密度 sheet feeding precision

印刷机输送承印纸张进入印刷装置前定位同批次样张的套印实际位置相互间的符合程度。

3.2

传纸精密度 sheet transfer precision

印刷机多色印刷承印纸张传接的同批次样张的套印实际位置相互间的符合程度。