



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 780—2011

电机外壳用铝合金挤压型材

Aluminum alloy extruded profiles used for motor shell

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：上海振兴铝业有限公司。

本标准参加起草单位：广东兴发铝业有限公司、福建闽发铝业股份有限公司、福建南平铝业有限公司、浙江乐祥铝业有限公司。

本标准主要起草人：严荣庆、邹国林、夏秀群、黄长远、林洁、陈伟、陈纪欢。

电机外壳用铝合金挤压型材

1 范围

本标准规定了电机外壳用铝合金挤压型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于电机外壳用铝合金挤压型材(以下简称机壳型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 3190—2008 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4772.1 旋转电机尺寸和输出功率等级 第1部分:机座号 56~400 和凸缘号 55~1080

GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8013.1—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第1部分:阳极氧化膜

GB/T 14846—2008 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 术语和定义

GB/T 4772.1、GB/T 8013.1—2007、GB/T 14846—2008 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 产品类别、表面形式、牌号、状态、用途

产品类别、表面形式、牌号、状态、用途见表1。

表 1

产品类别	牌 号	状 态	表面形式	用 途
普通机壳型材、 内孔免切削机壳型材	6063、6063A	T5、T6	挤压表面、 阳极氧化处理的表面	非防爆电机
	6063			防爆电机