



中华人民共和国国家标准

GB/T 26725—2023

代替 GB/T 26725—2011

超细碳化钨粉

Ultrafine tungsten carbide powder

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26725—2011《超细碳化钨粉》，本文件与 GB/T 26725—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了分类(见第 4 章,2011 年版的 3.1)；
- b) 删除了平均粒度的要求(见 2011 年版的 3.3)；
- c) 更改了产品的比表面积要求(见 5.1,2011 年版的 3.3)；
- d) 增加了 As、Bi、Cd、Co、Cu、Mn、Ni、P、Pb、Sb、Sn、Ti 含量的要求(见 5.2)；
- e) 更改了产品的总碳量、游离碳量(见 5.3,2011 年版的 3.3)；
- f) 更改了产品的氧含量要求(见 5.4,2011 年版的 3.3)；
- g) 更改了化学成分的试验方法(见 6.2,2011 年版的 4.1)；
- h) 更改了总碳量的试验方法(见 6.3,2011 年版的 4.2)；
- i) 增加了外包装桶的材质(见 8.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：厦门金鹭特种合金有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司。

本文件主要起草人：林高安、龙本夫、王玥、高观金、陆必志、龚斌、朱荣华、黄帅、钟伟、钟志强、黄帅、吴爱华、冯浩、黄健、周喜诚、钟志超。

本文件于 2011 年首次发布，本次为第一次修订。

超细碳化钨粉

1 范围

本文件规定了超细碳化钨粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于生产硬质合金等粉末冶金产品用的超细碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4324.17 钨化学分析方法 第 17 部分:钠量的测定 火焰原子吸收光谱法
GB/T 4324.18 钨化学分析方法 第 18 部分:钾量的测定 火焰原子吸收光谱法
GB/T 4324.23 钨化学分析方法 第 23 部分:硫量的测定 燃烧电导法和高频燃烧红外吸收法
GB/T 4324.24 钨化学分析方法 第 24 部分:磷量的测定 钼蓝分光光度法
GB/T 4324.25 钨化学分析方法 第 25 部分:氧量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外吸收法
GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 不溶(游离)碳量的测定 重量法
GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积
JB/T 6647 碳化物中总碳含量的测定 气体容量法
YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

产品按其比表面积分为 FWC001、FWC002、FWC003、FWC004 和 FWC005 五个牌号。

5 技术要求

5.1 比表面积

产品的比表面积应符合表 1 的规定。