



中华人民共和国国家标准

GB 11363—89

钎焊接头强度试验方法

Methods of the strength tests for
brazed and soldered joint

1989-05-08发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钎焊接头强度试验方法

GB 11363—89

Methods of the strength tests for
brazed and soldered joint

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬钎焊接头常规拉伸与剪切的试验方法及软钎焊接头常规剪切的试验方法。

本标准适用于黑色金属、有色金属及其合金的硬钎焊接头在低温、室温、高温时的瞬时拉伸、剪切强度以及软钎焊接头在低温、室温、高温时的瞬时剪切强度的测定。

2 试板、试棒及试样的制备

2.1 试板、试棒及试验尺寸

拉伸试验用的试板、试棒及钎焊后经机械加工的试样尺寸见图1。

剪切试验用的试板尺寸及钎焊后的试样见图2。

按试验需求,可任意选择其中试样形式。

注:① 高温瞬时拉伸试验用的板状试样,可在拉伸夹持处钻装卡销孔。

② 贵重金属试验时,在满足试验的条件下,试板(棒)及试样的尺寸可相应缩小。