












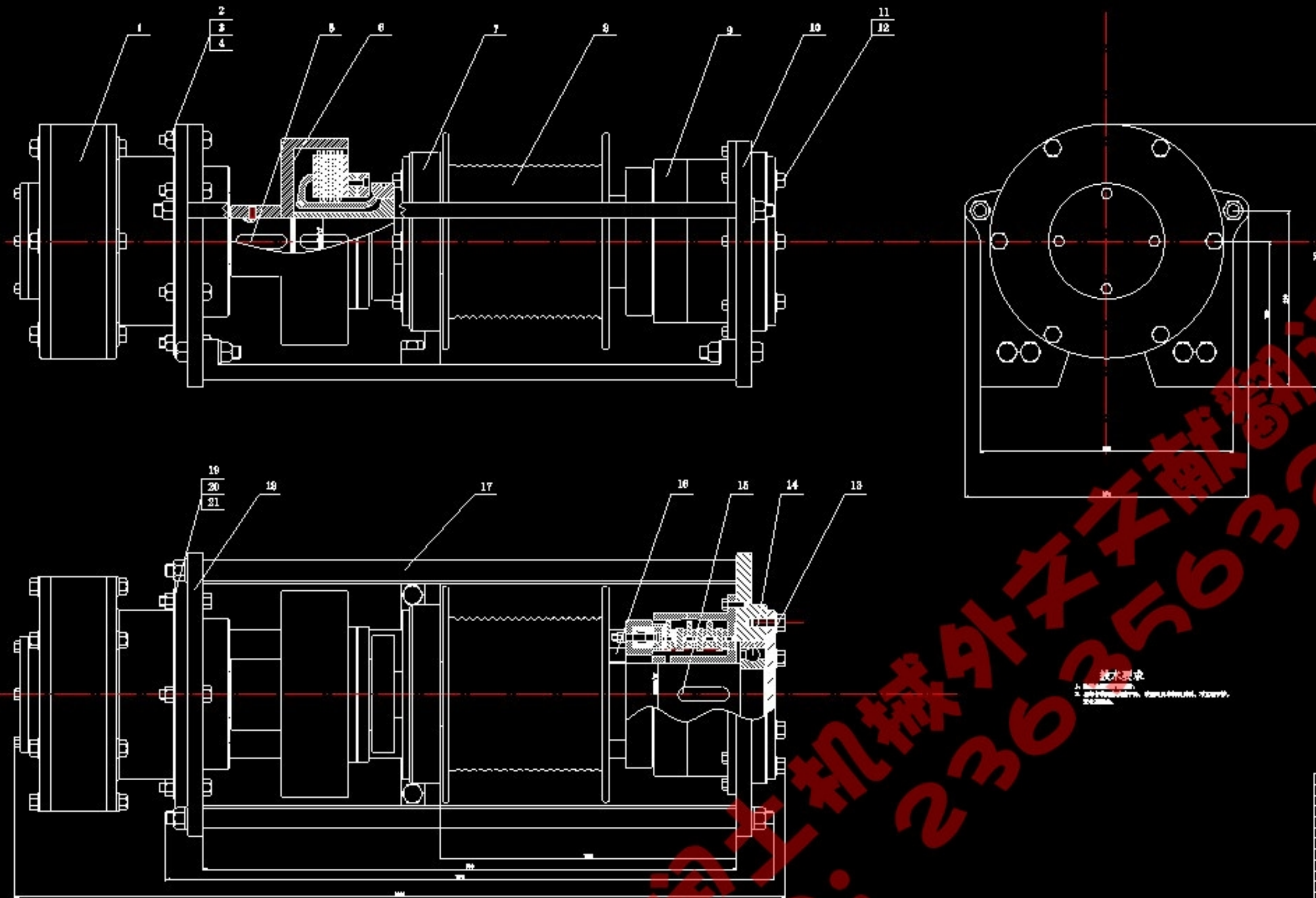


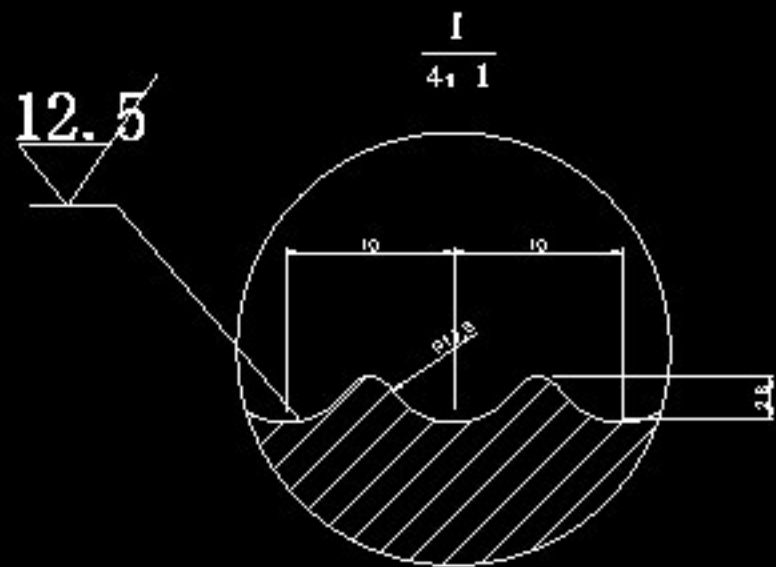
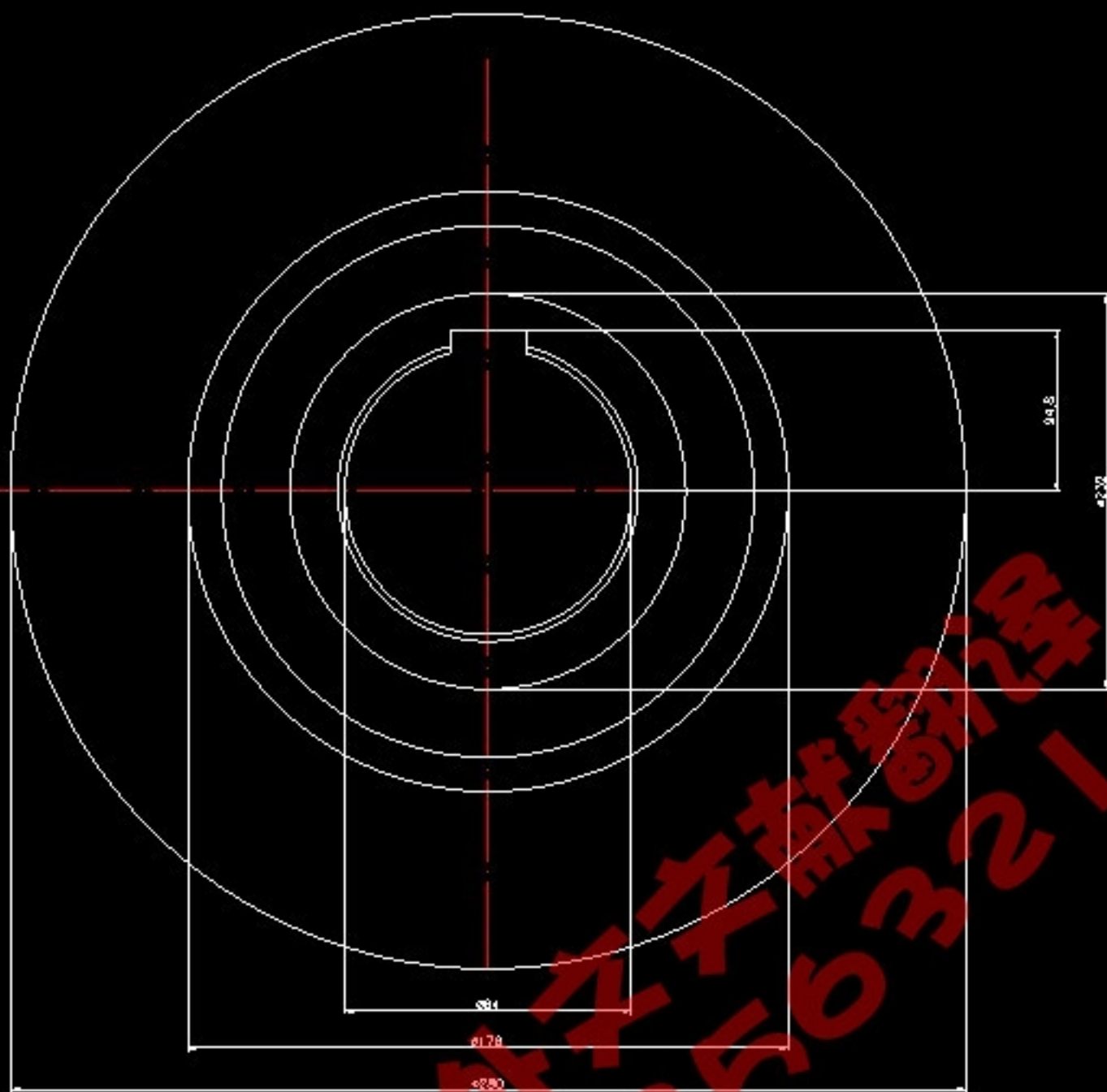
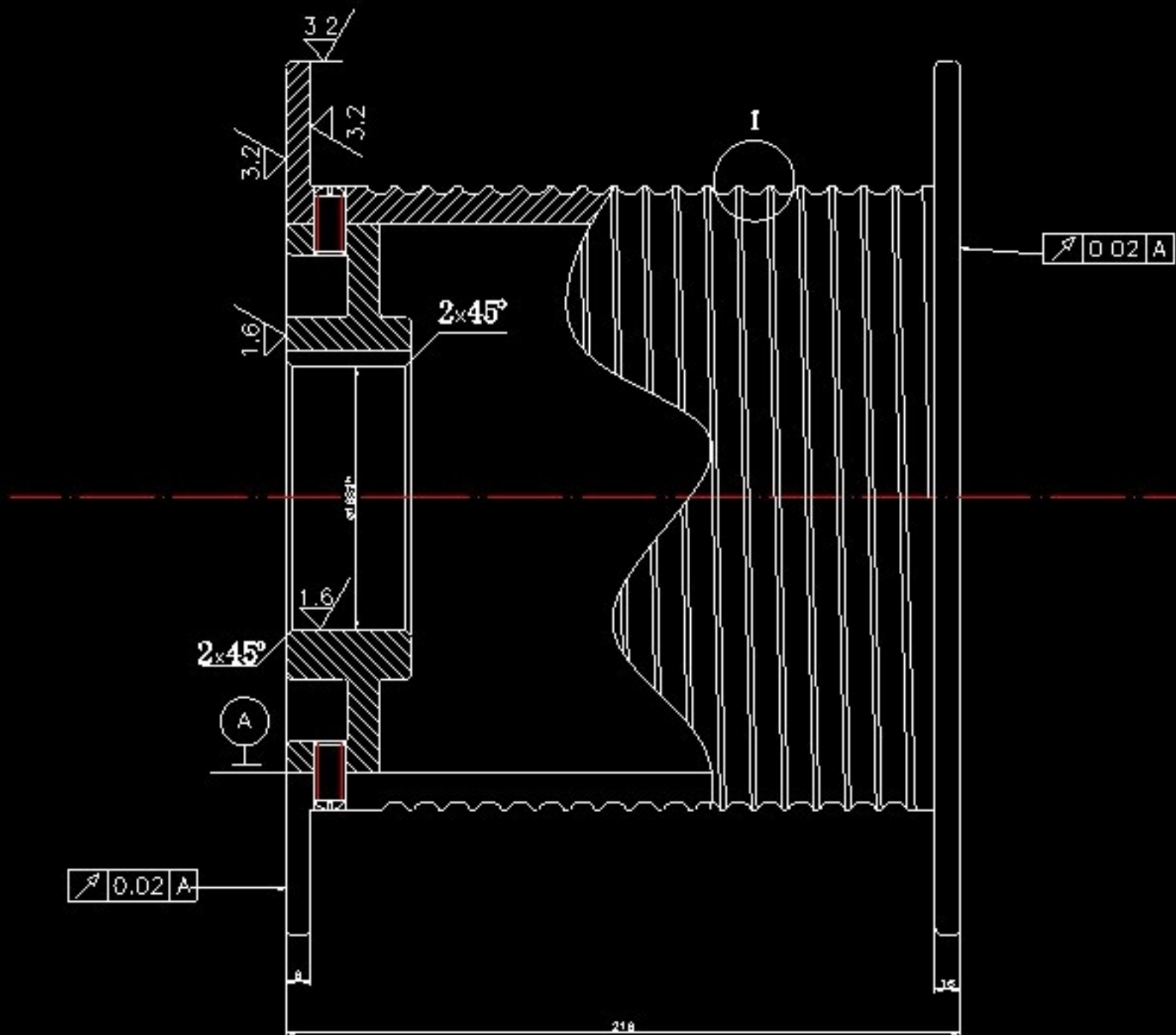
名称	修改日期	类型	大小
 零件图卷筒A1.dwg	2013/10/5 11:01	AutoCAD 图形	61 KB
 零件图卷筒A3.dwg	2013/10/5 10:01	AutoCAD 图形	64 KB
 零件图轴A1.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	95 KB
 零件图轴A3.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	56 KB
 液压绞车装配图A0.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	226 KB
 液压原理图1A1.dwg	2013/10/5 10:01	AutoCAD 图形	61 KB
 液压原理图A1.dwg	2013/10/5 19:01	AutoCAD 图形	66 KB
 液压原理图A3.dwg	2013/10/5 18:01	AutoCAD 图形	66 KB
 毕业设计任务书.doc	2013/10/5 19:01	Microsoft Word ...	62 KB
 目录.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	38 KB
 说明书摘要.doc	2013/10/5 13:01	Microsoft Word ...	30 KB
 液压绞车正文.doc	2013/10/5 19:01	Microsoft Word ...	1,541 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB



液压绞车装配图A0

代号	名称	数量	比例	材料	备注
1	缸盖	1	1:1	HT200	
2	缸盖密封垫	1	1:1	Q235	
3	缸盖螺栓	4	1:1	Q235	
4	缸盖螺母	4	1:1	Q235	
5	缸盖垫圈	4	1:1	Q235	
6	缸盖密封环	1	1:1	HT200	
7	缸盖密封垫	1	1:1	Q235	
8	缸盖螺栓	4	1:1	Q235	
9	缸盖螺母	4	1:1	Q235	
10	缸盖垫圈	4	1:1	Q235	
11	缸盖密封环	1	1:1	HT200	
12	缸盖密封垫	1	1:1	Q235	
13	缸盖螺栓	4	1:1	Q235	
14	缸盖螺母	4	1:1	Q235	
15	缸盖垫圈	4	1:1	Q235	
16	缸盖密封环	1	1:1	HT200	
17	缸盖密封垫	1	1:1	Q235	
18	缸盖螺栓	4	1:1	Q235	
19	缸盖螺母	4	1:1	Q235	
20	缸盖垫圈	4	1:1	Q235	
21	缸盖密封环	1	1:1	HT200	

名称	液压绞车	比例	1:1	材料	HT200
代号	1	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖	数量	1	比例	1:1
代号	1	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖密封垫	数量	1	比例	1:1
代号	2	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖螺栓	数量	4	比例	1:1
代号	3	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖螺母	数量	4	比例	1:1
代号	4	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖垫圈	数量	4	比例	1:1
代号	5	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖密封环	数量	1	比例	1:1
代号	6	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖密封垫	数量	1	比例	1:1
代号	7	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖螺栓	数量	4	比例	1:1
代号	8	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖螺母	数量	4	比例	1:1
代号	9	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖垫圈	数量	4	比例	1:1
代号	10	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖密封环	数量	1	比例	1:1
代号	11	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖密封垫	数量	1	比例	1:1
代号	12	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖螺栓	数量	4	比例	1:1
代号	13	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖螺母	数量	4	比例	1:1
代号	14	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖垫圈	数量	4	比例	1:1
代号	15	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖密封环	数量	1	比例	1:1
代号	16	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖密封垫	数量	1	比例	1:1
代号	17	数量	1	比例	1:1
名称	缸盖螺栓	数量	4	比例	1:1
代号	18	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖螺母	数量	4	比例	1:1
代号	19	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖垫圈	数量	4	比例	1:1
代号	20	数量	4	比例	1:1
名称	缸盖密封环	数量	1	比例	1:1
代号	21	数量	1	比例	1:1

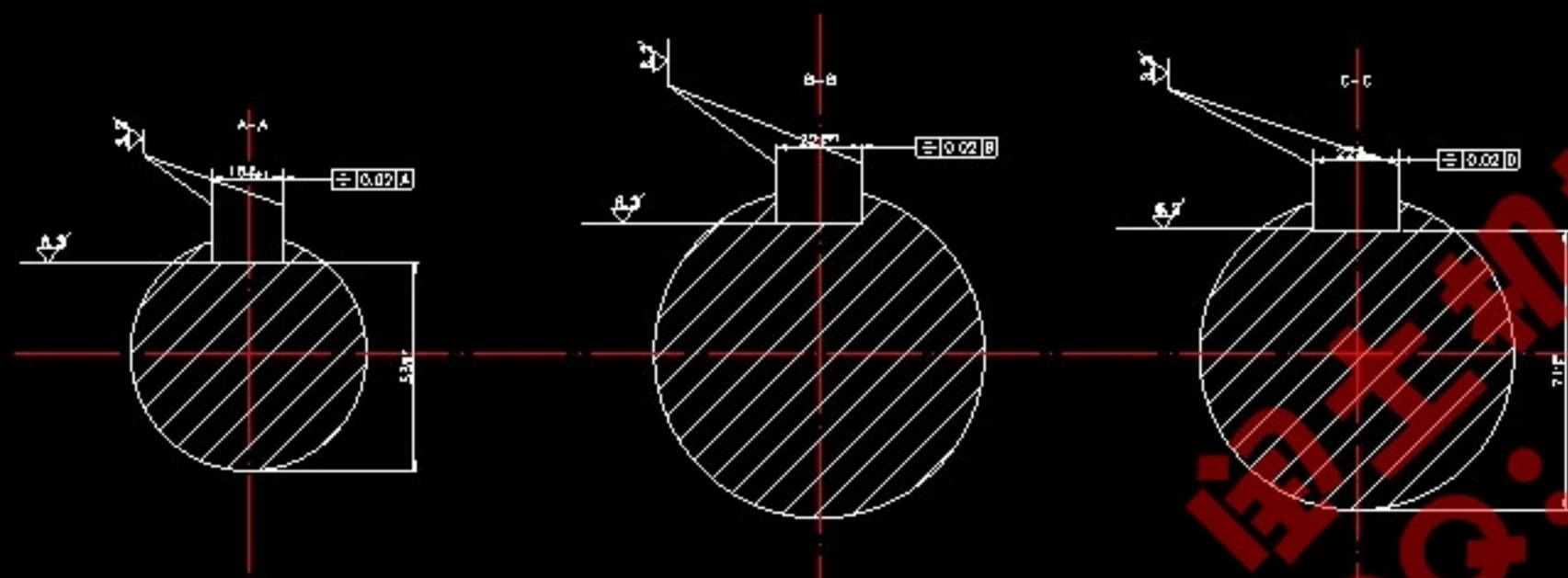
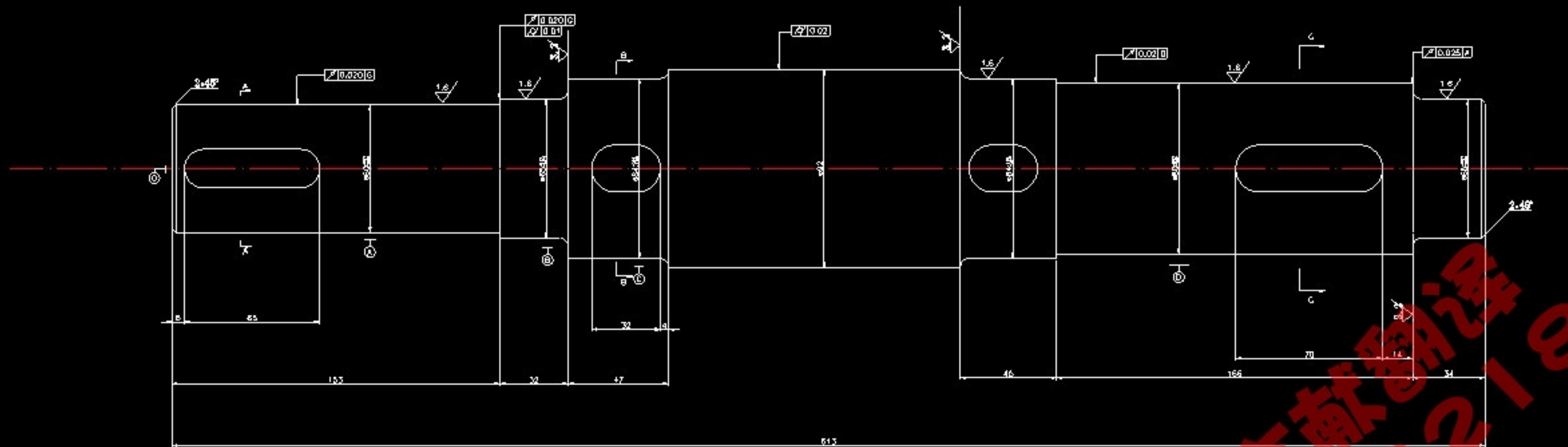


技术要求

1. 圆度公差0mm
2. 垂直度公差与直径于轴端时其公差值取不
大于0.01mm
3. 其余按GB

零件图卷筒A1

卷筒		图号	比例	1:1
设计	200808	制图	张世	1
审核		毕业设计		黑龙江工程学院
日期	2008-08-10			B02-26-25



技术要求

1. 表面粗糙度 $R_a = 0.020 \sim 0.025$
2. 圆跳动公差 0.02
3. 未注尺寸公差按 GB/T 1804 执行

零件图轴A1

图号	轴	比例	1:1
材料	45号钢	数量	1
设计	刘伟	黑龙江工程学院 B02-26-25	
审核			
日期	2008-05-20		
毕业设计			