



中华人民共和国国家标准

GB/T 39140.1—2020

金刚石圆锯片用夹紧卡盘 第 1 部分：石材加工

Clamping flanges for diamond circular saw blade—
Part 1: Stone processing

(ISO 21537-1:2004, Clamping flanges for superabrasive
cutting-off wheels—Part 1: Natural stone, MOD)

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 39140《金刚石圆锯片用夹紧卡盘》分为以下 2 个部分：

- 第 1 部分：石材加工；
- 第 2 部分：建筑施工和土木工程。

本部分为 GB/T 39140 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 21537-1:2004《超硬磨料切割砂轮用夹紧卡盘 第 1 部分：天然石材》。

本部分与 ISO 21537-1:2004 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示，附录 A 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分还做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、北京安泰钢研超硬材料制品有限责任公司、福建省泉州万龙石业有限公司、广东奔朗新材料股份有限公司、桂林特邦新材料有限公司、泉州众志新材料科技有限公司、厦门台颖金刚石制品有限公司。

本部分主要起草人：包华、张良、刘一波、许晓旺、彭凯、王智慧、罗晓丽、李小松、童水恒。

金刚石圆锯片用夹紧卡盘

第 1 部分:石材加工

1 范围

GB/T 39140 的本部分规定了金刚石圆锯片用夹紧卡盘的类型和尺寸、材料、标记和标志。
本部分适用于天然和人造石材加工、安装在固定式切割机上的金刚石圆锯片用夹紧卡盘。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,eqv ISO 2768-1:1989)

3 类型和尺寸

金刚石圆锯片用夹紧卡盘分为中孔周边无环状排布孔夹紧卡盘(N1 型)和中孔周边有环状排布孔夹紧卡盘(N2 型),如图 1 和图 2 所示,其尺寸见表 1。

没有规定的其他要求应根据需要选择。