



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3191—1998

---

## 铝及铝合金挤压棒材

Extrusion rods and bars of aluminium  
and aluminium alloy

1998-07-15 发布

1999-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是在 GB 3191—82《铝及铝合金挤压棒材》和 GB 3192—82《高强度铝合金挤压棒》的基础上,结合 GB 10572—89《优质铝及铝合金挤压棒材》并参照美国 ASTM B221《铝及铝合金挤压棒材、条材、线材、型材和管材》和日本 JIS H4040《铝及铝合金棒材及线材》修订的。

本标准与 GB 3191—82 和 GB 3192—82 相比,在下列内容上有较大改变。

本标准采用 GB/T 3190—1996《变形铝及铝合金化学成分》中的牌号及 GB/T 16475—1996《变形铝及铝合金状态代号》中的状态,并在附录中给出新旧牌号及状态对照表。

本标准增加了 6061、6063、5052、3003 四种合金。供应状态中增加了“F”状态。

本标准力学性能指标,以 GB 3191—82 和 GB 3192—82 为基础,国际四位数字牌号的铝及铝合金棒材力学性能采用 ASTM B221 或 JIS H4040 标准指标。

本标准按 GB/T 1.1—1993 标准要求进行编写。增设“前言”,增加“范围”、“引用标准”、“合同内容”三章。原标准中的第一章“品种”按 GB/T 1.1 的要求取消,将各条内容归并到本标准的第四章“要求”中的各条中。

本标准的棒材直径在规定范围内是连续的,改变了原来标准中直径尺寸出现间断的缺点。

本标准增加了弯曲度、扭转度等的高精级要求,并在尺寸分档上进行了调整,使其更趋合理,并规定了全长弯曲度的最大值。

本标准增加了对方棒、六角棒材的最大圆角半径的规定。

本标准在包装、运输、贮存一章中,将装箱的 T4、T5、T6 状态棒材的规格由直径小于 50 mm 改为直径小于 30 mm,并增加“先打捆”后装箱的规定。

本标准附录 A 及附录 B 为提示的附录。

本标准生效之日起,即代替 GB 3191—82、GB 3192—82 和 GB 10572—89。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责归口。

本标准主要起草单位:西北铝加工厂。

本标准主要起草人:武守群、冯永平、邓小民、张万金、蔡国兰。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3191—1998

## 铝及铝合金挤压棒材

Extrusion rods and bars of aluminium  
and aluminium alloy

代替 GB 3191—82  
GB 3192—82  
GB 10572—89

### 1 范围

本标准规定了铝及铝合金挤压棒材的合同内容、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于铝及铝合金挤压圆棒、正方形棒(简称方棒)和正六边形棒(简称六角棒)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—87 金属拉伸试验方法

GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246—82 铝及铝合金加工制品显微组织检验方法

GB/T 3247—82 铝及铝合金加工制品低倍组织检验方法

GB/T 6395—86 金属高温拉伸持久试验方法

GB/T 6987—87 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 订货合同内容

本标准所列产品的订货合同内应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 供应状态;
- d) 尺寸规格;
- e) 尺寸允许偏差(若不注明则按最低级别供货);
- f) 重量;
- g) 本标准编号;
- h) 选择项目(如是否要求高强度?是否须作高温持久试验?是否不允许有成层?对粗晶环是否有要求?若不注明则一律按普通棒供货);
- i) 增加标准以外内容时的协商结果。