

ICS 77.160
H 16

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1133—2016

烧结金属多孔材料 拉伸性能的测定

Sintered metal porous materials—Determination of tensile strength

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:西北有色金属研究院、西安宝德粉末冶金有限责任公司、成都易态科技有限公司、钢铁研究总院。

本标准主要起草人:谈萍、汤慧萍、李程、曹柏亮、高麟、杨保军、赵鹏。

烧结金属多孔材料 拉伸性能的测定

1 范围

本标准规定了烧结金属多孔材料拉伸性能的检测方法。

本标准适用于粉末冶金方法生产的烧结金属多孔材料,包括烧结金属纤维多孔材料、烧结金属粉末多孔材料及金属泡沫材料,不适宜致密金属材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

GB/T 22066 静力单轴试验机用计算机数据采集系统的评定

3 术语和定义

GB/T 228.1 界定的术语和定义适用于本文件。

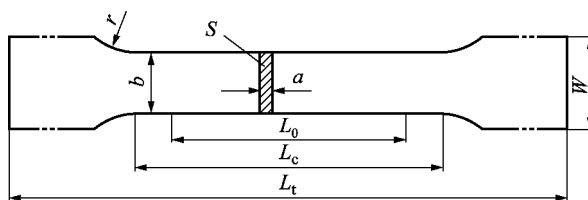
4 原理

GB/T 228.1 中的原理适用于本文件。

5 试样

5.1 试样形状和尺寸

5.1.1 板或片状试样的形状和尺寸见图1和表1的规定。



说明:

a —— 板或片状试样的厚度;

b —— 平行长度的宽度;

W —— 夹持端宽度;

L_0 —— 原始标距;

L_c —— 平行长度;

L_t —— 试样总长度;

r —— 过渡弧半径;

S —— 平行长度的横截面积。

图1 板或片状试样