



中华人民共和国国家标准

GB/T 25855—2010/ISO 16798:2004

索具用 8 级连接环

Links of grade 8 for use with slings

(ISO 16798:2004, IDT)

2011-01-10 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 安全要求	2
5 安全要求的验证	5
6 标记	9
7 制造合格证书	9
8 使用说明书	10
参考文献	11

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 16798:2004《索具用 8 级连接环》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 16798:2004。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——删除国际标准的前言和引言;

——引用的其他国际标准,用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准,未被采用为我国标准的直接引用国际标准或欧洲标准;

——规范性引用文件补充增加 GB/T 19001(见 5.5 及 5.6)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:杭州武林机器有限公司、杭州现代起重机械制造厂、北京起重运输机械设计研究院。

本标准参加起草单位:中煤张家口煤矿机械有限责任公司帕森斯链条分公司、浙江双鸟机械有限公司、山东神力索具有限公司。

本标准主要起草人:吴杰、徐建华、崔振元、林夫奎。

索具用 8 级连接环

1 范围

本标准规定了极限工作载荷不大于 132 t 的 8 级锻造或焊接钢制主环、中间主环、主环组件和下端环的技术要求。该连接环与下列索具一起用于起吊重物、材料或货物：

- GB/T 20652 和 GB/T 25853 规定的吊链；
- GB/T 16762 规定的钢丝绳吊索；
- EN 1492-1 和 EN 1492-2 规定的合成纤维吊装带。

本标准不适用于手工锻造连接环。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6394—2002 金属平均晶粒度测定法(ASTM E 112:1996,MOD)
- GB/T 20652 M(4)、S(6)和 T(8)级焊接吊链(GB/T 20652—2006, ISO 4778:1981, IDT)
- GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2008,ISO 7500-1:2004, IDT)
- GB/T 16762 一般用途钢丝绳吊索特性和技术条件(GB/T 16762—1997, eqv ISO 7531:1987)
- GB/T 19001 质量管理体系 要求(GB/T 19001—2008,ISO 9001:2008, IDT)
- GB/T 25853 8 级非焊接吊链(GB/T 25853—2010, ISO 7593:1986, IDT)
- ISO/IEC 导则 62 对进行质量体系评估和认证/注册机构的通用要求
- EN 818-6 起重用短环链 安全性 第 6 部分:吊链 制造商提供的使用和维护信息规范
- EN 1492-1 合成纤维吊装带 安全性 第 1 部分:一般用途合成纤维扁平吊装带
- EN 1492-2 合成纤维吊装带 安全性 第 2 部分:一般用途合成纤维圆形吊装带
- EN 10025 热轧非合金结构钢产品 交货技术条件
- EN 10228-1 钢锻件的无损检测 第 1 部分:磁粉检测
- EN 10228-2 钢锻件的无损检测 第 2 部分:渗透检测

3 术语和定义

下列术语和定义适用本标准。

3.1

极限工作载荷 **working load limit**

WLL

连接环在一般起重机作业中允许承受的设计最大质量。

3.2

制造验证力 **manufacturing proof force**

MPF

制造验证过程中施加到连接环上的力。