

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2478—1996

普通磨料 棕刚玉

Conventional abrasive
—Brown fused alumina

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB 2478—83《棕刚玉技术条件》的修订。这次修订作了较大的改动：对原标准中化学成分的规定稍作了修改，适合做作为陶瓷结合剂磨具用；主要增加了分牌号产品的代号、技术要求；对各牌号的磁性物含量作了详细规定；并增加了抽样、包装规定；其目的是为了满足不同层次用户的要求，适应国内外市场经济形势，减少浪费，提高企业的综合经济效益。标准的名称亦作了调整。本标准的编写格式是按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 2478—83 和 GB 7145—86 中棕刚玉部分。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由郑州磨料磨具磨削研究所归口。

本标准起草单位：中国第七砂轮厂。

本标准主要起草人：向祖仁、冯秀玲。

中华人民共和国国家标准

普通磨料 棕刚玉

GB/T 2478—1996

Conventional abrasive
—Brown fused alumina

代替 GB 2478—83

1 范围

本标准规定了棕刚玉磨料各牌号产品的代号、技术要求、试验方法、检验规则和包装。
本标准适用于制造磨具和研磨材料等用途。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2477—83 磨料粒度及其组成
- GB 2481—83 磨料粒度组成测定方法
- GB 3043—89 棕刚玉化学分析方法
- GB 3604—83 普通磨料 颗粒密度测定方法
- GB 4676—84 普通磨料 取样方法
- GB 5344—85 普通磨料 微粉粒度沉降管测定方法
- GB 9258—88 涂附磨具用磨料微粉粒度及其组成
- JB 3630—84 涂附磨具用磨料粒度组成
- JB/T 6569—93 普通磨料 包装
- JB/T 6570—93 普通磨料 磁性物含量测定方法

3 代号

棕刚玉磨料各牌号产品的代号规定如下:

- 陶瓷结合剂磨具用代号为 A;
- 高速砂带(含机加工页状砂布)用代号为 A-P₁;
- 页状砂布用代号为 A-P₂;
- 树脂结合剂和橡胶结合剂磨具用代号为 A-B;
- 喷砂抛光用代号为 A-S。

4 技术要求

4.1 化学成分

各牌号产品的化学成分由表 1 给出。