

XB

中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 214—2006
代替 XB/T 214—1995

氟 化 钕

Neodymium fluoride

2006-05-13 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准与 XB/T 214—1995《氟化钹》相比,主要变化如下:

- 删除纯度不小于 95% 的牌号,增加纯度不小于 99.9% 的牌号;
- 各牌号增加对非稀土杂质氧化铝的考核指标,分别为不大于 0.03%、0.05%、0.1%;
- 各牌号稀土杂质考核指标由“含量”改为“分量”;
- 042025 牌号中氧化硅量考核指标由不大于 0.1% 修改为不大于 0.07%;042025、042020 牌号中氧化钙量考核指标由不大于 0.5% 分别修改为不大于 0.05%、0.1%。

本标准由全国稀土标准化技术委员会提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口并负责解释。

本标准由上海跃龙新材料股份有限公司负责起草。

本标准由包头稀土研究院、江西南方稀土高技术股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:张晓明、吴克平、许涛、杜雯。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- XB/T 214—1995。

氟 化 钇

1 范围

本标准规定了氟化钇的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于化学法制得的氟化钇,供制取金属钇等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 12690 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法

GB/T 14635 稀土金属及其化合物化学分析方法

GB/T 18115.4 稀土金属及其氧化物中稀土杂质化学分析方法 钇中镧、铈、镨、钆、铈、铈、铈、铈、铈和钇量的测定

XB/T 606.1 稀土产品化学分析方法 氟量的测定 硝酸钇容量法

3 要求

3.1 化学成分

产品牌号及化学成分应符合表1的规定。需方如有特殊要求,由供需双方协议。

表 1

产品 牌号	化学成分(质量分数)/%											
	REO 不小于	Nd ₂ O ₃ / REO 不小于	F 不小于	杂质含量 不大于								
				稀土杂质/REO					非稀土杂质			
				La ₂ O ₃	CeO ₂	Pr ₆ O ₁₁	Sm ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	Al ₂ O ₃
042030	82.0	99.9	27	0.01	0.01	0.05	0.01	0.01	0.03	0.05	0.03	0.03
042025	82.0	99.5	27	0.02	0.02	0.20	0.02	0.01	0.05	0.07	0.05	0.05
042020	82.0	99.0	27	0.02	0.03	0.50	0.03	0.01	0.1	0.1	0.1	0.1

3.2 外观

3.2.1 产品为白色略带紫红色粉末。

3.2.2 产品应洁净,无肉眼可见的夹杂物。

4 试验方法

4.1 稀土氧化物总量的分析方法按 GB/T 14635 的规定进行。

4.2 氟含量的分析方法按 XB/T 606.1 的规定进行。

4.3 稀土杂质含量的分析方法参照 GB/T 18115.4 的规定进行。

4.4 非稀土杂质含量的分析方法参照 GB/T 12690 的规定进行。

4.5 数值修约按 GB/T 8170 的规定进行。