



中华人民共和国国家标准

GB/T 29256.4—2012

纺织品 机织物结构分析方法 第4部分：织物中拆下纱线捻度的测定

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Part 4: Determination of twist in yarn removed from fabric

(ISO 7211-4:1984, MOD)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》包括以下部分：

- 第 1 部分：织物组织图与穿综、穿箱及提综图的表示方法；
- 第 3 部分：织物中纱线织缩的测定；
- 第 4 部分：织物中拆下纱线捻度的测定；
- 第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定；
- 第 6 部分：织物单位面积经纬纱线质量的测定。

本部分为 GB/T 29256 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》的上述部分与 ISO 7211 系列标准的相应部分对应。

与 ISO 7211 第 2 部分相对应的国家标准为 GB/T 4668—1995《机织物密度的测定》，GB/T 4668—1995 参照采用 ISO 7211-2:1984 制定。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 7211-4:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 4 部分：织物中拆下纱线捻度的测定》。

本部分与 ISO 7211-4:1984 的主要差异为：

- 删除引言部分；
- 规范性引用文件中由相应的国家标准替代了国际标准；
- 修改了标准的适用范围；
- 增加了 4.4(衬板)；
- 试验报告中增加了“样品的描述”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、日信纺织有限公司、深圳昌硕纺织有限责任公司。

本部分主要起草人：郑宇英、王欢、吕世良、徐柏青。

纺织品 机织物结构分析方法

第4部分：织物中拆下纱线捻度的测定

1 范围

GB/T 29256 的本部分规定了测定织物中拆下纱线捻度的方法。

本部分适用于大多数织物,不适用于拆下纱线不能解捻的织物,以及不能拆下纱线或拆纱过程中纱线断裂的织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示(GB/T 8693—2008,ISO 1139:1973,MOD)

GB/T 29256.3 纺织品 机织物结构分析方法 第3部分:织物中纱线织缩的测定(GB/T 29256.3—2012,ISO 7211.3:1984,MOD)

3 原理

将织物中拆下的一段纱线,在一定伸直张力条件下夹紧于两个已知距离的夹钳中。使一个夹钳转动,直到把该段纱线内的捻回退尽为止。根据退去纱线捻度所需转数求得纱线的捻度。

4 设备

4.1 捻度测试仪:由一对夹钳组成,其中的一个夹钳可正转或反转,测试时,计数器可以准确测试旋转数据并显示。夹钳距离应可调整到规定的试验纱线长度。非转动夹钳应可移动,以供试样在解捻时长度变化之用。仪器应具有施加适当伸直张力的装置。

4.2 分析针。

4.3 放大镜。

4.4 衬板:颜色适当,以便于观察纱线退捻。

5 调湿和试验用的大气

按 GB/T 6529 规定的标准大气进行调湿和试验。

6 试样

样品调湿至少 16 h。试样长度至少应比试验长度长 7 cm~8 cm,夹持试样过程中不退捻,宽度应满足试验根数(见表 1)。