

ICS 65.020.99
CCS F 10

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1529—2020

代替 LY/T 1529—2012

普通胶合板生产综合能耗

Comprehensive energy consumption of plywood production

2020-12-29 发布

2021-06-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 1529—2012《胶合板生产综合能耗》，与 LY/T 1529—2012 相比，主要技术变化如下：

- a) 修改了“范围”的部分内容(见第 1 章,2012 年版的第 1 章)；
- b) 删除了“胶合板生产单位产量基本能耗”的定义(见 2012 年版的 3.3)；
- c) 增加了“胶合板生产单位产量可比综合能耗”的定义(见 3.3)；
- d) 修改了胶合板单位产量可比综合能耗分级指标中,前段工序单位产量可比综合能耗,后段工序单位产量可比综合能耗,全段工序单位产量可比综合能耗(见第 4 章,2012 年版的第 4 章)；
- e) 修改了测试用仪表的引用标准(见 6.1.1,2012 年版的 6.1.1)；
- f) 增加了“厚度修正系数”(见 5.4.4)；
- g) 修改了“产量修正系数”(见 5.4.1,2012 年版的 5.4.1)；
- h) 增加了规范性引用文件 LY/T 2394(见第 2 章)；
- i) 更改了“胶合板单位产量可比综合能耗分级指标中的优秀、良好、合格”修改为“一级、二级、三级”(见第 4 章,2012 年版的第 4 章)；
- j) 修改了胶合板生产可比综合能耗计算公式(见 5.3)。

本文件由全国能源基础与管理标准化技术委员会林业能源管理分技术委员会(SAC/TC 20/SC 7)提出并归口。

本文件起草单位：国营松江胶合板厂、黑龙江省林科木业有限公司、江苏兰蒂斯木业有限公司、国家木制家具及人造板质量监督检验中心(徐州)、黑龙江省合江林业科学研究所、黑龙江省林业科学院、云南景谷林业股份有限公司、广西林业集团有限公司。

本文件主要起草人：战秀英、潘晓玲、吴建国、黄立民、刘琦、潘明辉、史铁槐、段贵祥、李骞。

本文件及其代替文件的历次版本发布情况为：

——1989 年首次发布为 ZB B 60003—89；

——1999 年第一次修订时,更改为 LY/T 1529—1999《普通胶合板生产综合能耗》；2012 年第二次修订；

——本次为第三次修订。

普通胶合板生产综合能耗

1 范围

本文件界定了普通胶合板生产综合能耗的术语和定义,规定了普通胶合板单位产量可比综合能耗的分级指标、能耗的计算方法及原则、能耗量的测试及计量要求。

本文件适用于以阔叶树材、针叶树材原木为原料制造普通胶合板企业生产能耗的计算及指标考核。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 6422 用能设备能量测试导则
- GB/T 9846 普通胶合板
- GB/T 15316 节能监测技术通则
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- LY/T 2394 林业企业能源计量器具管理规范

3 术语和定义

GB/T 9846 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

普通胶合板生产综合能耗 comprehensive energy consumption of plywood production

普通胶合板生产企业在统计报告期内实际消耗的各种能源实物量,按规定的计算方法和单位分别折算后的总和。

3.2

普通胶合板生产单位产量综合能耗 comprehensive energy consumption of unit output plywood product

统计报告期内普通胶合板生产综合能耗与同期合格普通胶合板产量的比值。

3.3

普通胶合板生产单位产量可比综合能耗 basic energy consumption of unit output plywood product

在普通胶合板生产过程中,满足年生产胶合板 $60\,000\text{ m}^3 \leq M < 80\,000\text{ m}^3$,月平均气温 $20\text{ }^\circ\text{C} \leq T < 35\text{ }^\circ\text{C}$ 时,厚度为 $12\text{ mm} < H \leq 15\text{ mm}$,生产 1 m^3 合格的在干燥条件下使用的普通胶合板所消耗的能源数量。

3.4

直接生产 direct production system

与普通胶合板生产活动直接相关的作业,包括备料、单板旋切、单板干燥、单板整理、涂胶热压、锯边砂光、成品入库等工序的总称,见附录 A 所示。