



中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 802.1—2015

废旧稀土回收处理 第 1 部分：废旧显示器中稀土的回收 技术要求

Waste rare earths recycling—
Part 1: Technical requirements for rare earths recycling from display scraps

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

前 言

XB/T 802《废旧稀土回收处理》分为 2 个部分：

——第 1 部分：废旧显示器中稀土的回收技术要求；

——第 2 部分：废弃荧光灯中稀土的回收技术要求。

本部分为第 1 部分。

本部分是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本部分由全国稀土标准化技术委员(SAC/TC 229)提出并归口。

本部分起草单位：荆门市格林美新材料有限公司、北京工业大学、深圳市格林美高新技术股份有限公司、武汉格林美资源循环有限公司。

本部分主要起草人：李智专、吴玉锋、闫梨、周继锋、许开华、左铁镛。

废旧稀土回收处理

第 1 部分：废旧显示器中稀土的回收

技术要求

1 范围

XB/T 802 的本部分规定了废旧显示器中稀土回收的术语和定义、废旧显示器中稀土回收企业的基本要求、废旧显示器的回收要求、废旧显示器的处理要求、含稀土荧光粉废料的质量要求与检测方法、废旧显示器中稀土回收的技术要求、二次污染防治技术要求,以及应急预案要求。

本部分适用于废旧显示器中稀土的回收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5817 粉尘作业场所危害程度分级

GB 16487.7 进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准——废有色金属

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

GB 26451 稀土工业污染物排放标准

AQ/T 9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

XB/T 620(所有部分) 废弃稀土荧光粉化学分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

稀土回收 rare earths recycling

以再生利用为目的,对废弃物中稀土进行收集的过程。

3.2

稀土再生 rare earths regeneration

以再生利用为目的,将收集的含稀土废弃物经过处理,除去杂质,根据需要加工处理使其达到一定稀土产品标准的过程。

3.3

稀土回收率 recovery rate of rare earths

稀土回收量与废弃物中稀土总量的百分比。

3.4

混合荧光粉 mixture of phosphor powder

通过物理拆解及分离过程所收集的含稀土荧光粉的混合物。