









名称

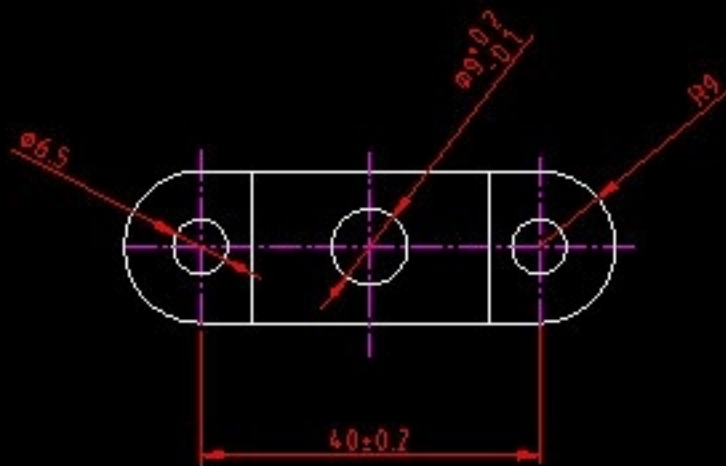
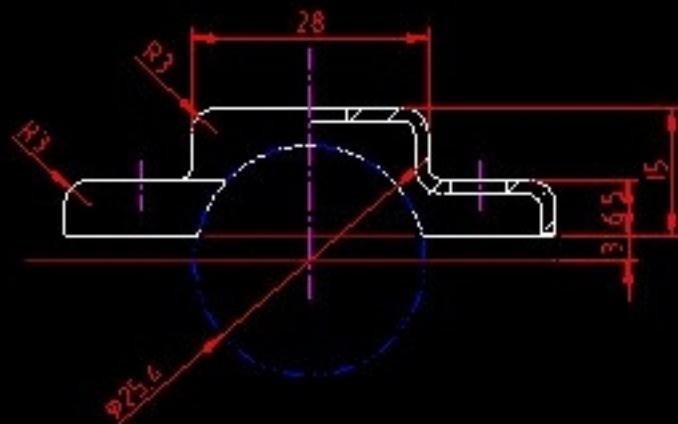
修改日期

类型

大小

 CAD图纸	2017/9/13 11:06	文件夹	
 B9912015-毕业设计论文目录.doc	2017/2/14 13:00	Microsoft Word ...	23 KB
 B9912015毕业设计任务书-2.doc	2017/2/14 13:00	Microsoft Word ...	43 KB
 B9912015-设计说明书.doc	2017/2/14 13:00	Microsoft Word ...	481 KB
 B9912015-摘要.doc	2017/2/14 13:00	Microsoft Word ...	22 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB
 外文原文 .pdf	2017/2/14 13:00	Adobe Acrobat ...	366 KB
 英文翻译.doc	2017/2/14 13:00	Microsoft Word ...	275 KB

淘宝机翻
QQ: 2305563218



技术要求

- 1、表面银色电泳处理；
- 2、未注R取最小

备(通)用件登记

描 校

CAD

旧底图总号

底图总号

答 字

标记处数 更改文件号 签字 日期

设计	标准化		
校对	审定		
审核	输入		
工艺	日期		

动力插秧机
侧离合器手柄
调速手柄附和板

冷轧钢板 R-1.6-GB707-88
Q235A-GB700-88

PF455S-12-02-102

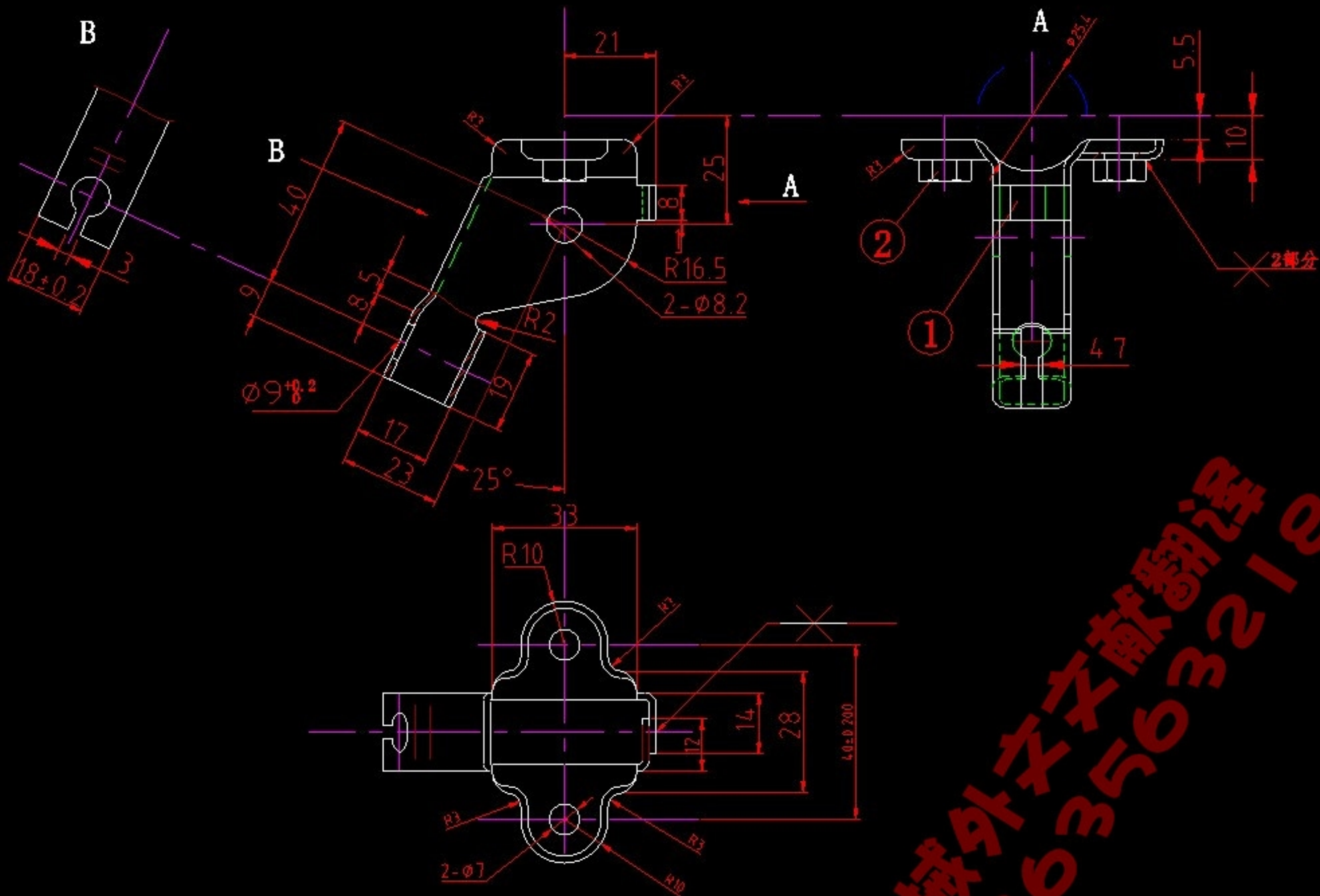
图样标记 数量 重量比例

S 1 1:1

共 页 第 页

盐城工学院

日 期



技术要求

- 1、未注R取最小；
- 2、本图为附着板（左）图

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
2	GB/T6175-1986	螺母 M6	2				
1	PF455S-12-03-101	附着板（右）	1	冷轧钢板			
					单件重量	总计重量	备注
					共	页	第
					盐城工学院		

动力插秧机
侧离合器手柄
附着板

PF455S-12-03
PF455S-14-102

图样标记 数量 重量 比例

S 1 1:1

共 页 第 页

盐城工学院

零件图

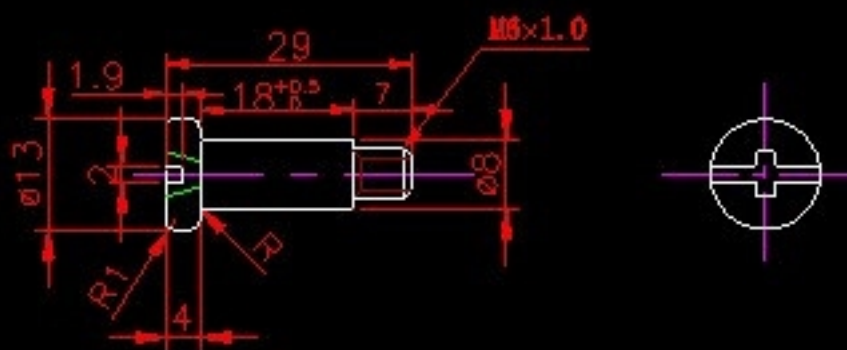
校

图总号

图总号

字

期



技术要求

- 1、头部徽加工；
- 2、头部 \oplus \ominus 并用；
- 3、表面镀锌着金黄色

普(通)用件登记

描 校

CAD

旧底图总号

底图总号

签 字

标记 处数 更改文件号 基 字 日期

设计 标准化

校对 审定

审核 输入

工艺 日期

日 期

动力插秧机
侧离合器手柄
螺栓

































材料:冷拉圆钢

HG-8-G6905-S2
20-G6688-88

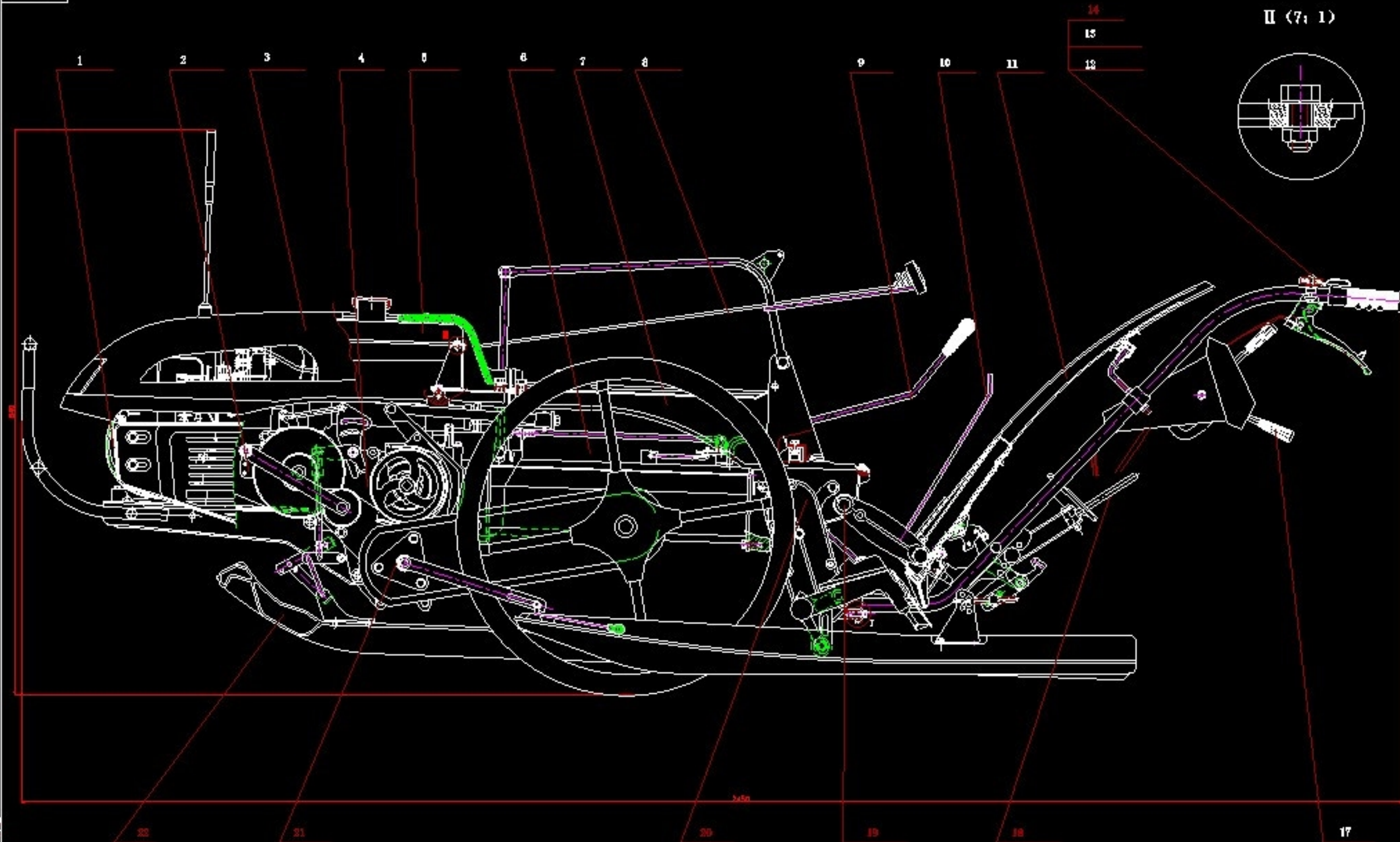
PF455S-12-105
PF455S-12-104

图样标记	数量	重量	比例
S	1		1:1
共 页 第 页			

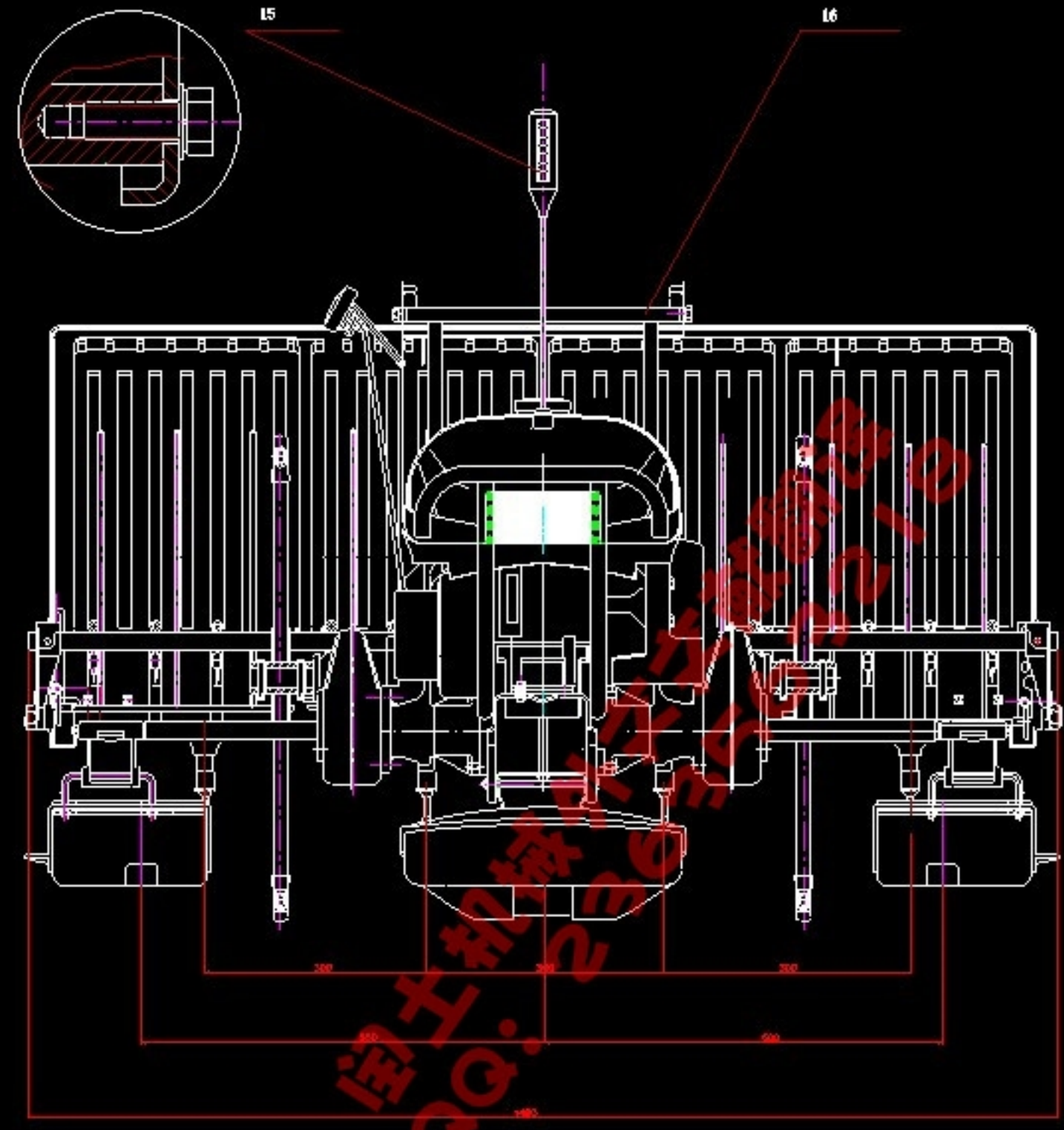
盐城工学院

名称	修改日期	类型	大小
 B991205-PF455S-04-02.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	109 KB
 b991205-pf455s-12-01.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	54 KB
 b992015-pf455s-12-105.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	44 KB
 B9912015-PF455S-00.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	1,046 KB
 B9912015-PF455S-04-124.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	95 KB
 B9912015-PF455S-12(改进前).dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	117 KB
 B9912015-PF455S-12.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	112 KB
 b9912015-pf455s-12-01-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	121 KB
 B9912015-PF455S-12-01-102.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	70 KB
 B9912015-PF455S-12-02(改进前) .dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	59 KB
 B9912015-PF455S-12-02.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	59 KB
 B9912015-PF455S-12-02-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	66 KB
 B9912015-PF455S-12-02-102OLD.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	67 KB
 B9912015-PF455S-12-02-103.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	66 KB
 B9912015-PF455S-12-03(改进前) .dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	96 KB
 B9912015-PF455S-12-03.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	98 KB
 B9912015-PF455S-12-03-101(改进前...	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	94 KB
 B9912015-PF455S-12-03-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	103 KB
 B9912015-PF455S-12-04.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	69 KB
 B9912015-PF455S-12-04-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	77 KB
 B9912015-PF455S-12-04-102.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	51 KB
 B9912015-PF455S-12-04-103.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	43 KB
 B9912015-PF455S-12-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	88 KB
 b9912015-pf455s-12-103.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	42 KB
 b9912015-pf455s-12-104.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	61 KB
 b9912015-pf455s-12-106.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	55 KB
 B9912015-PF455S-12-107.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	41 KB
 B9912015-PF455S-14(改进前) .dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	91 KB
 b9912015-pf455s-14.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	87 KB
 b9912015-pf455s-14-101.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	49 KB
 B9912015-PF455S-12-02-102.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	42 KB
 B99912015-PF455S-12-102.dwg	2017/2/14 13:00	AutoCAD 图形	38 KB

PDF文件贡献翻译
2303563218



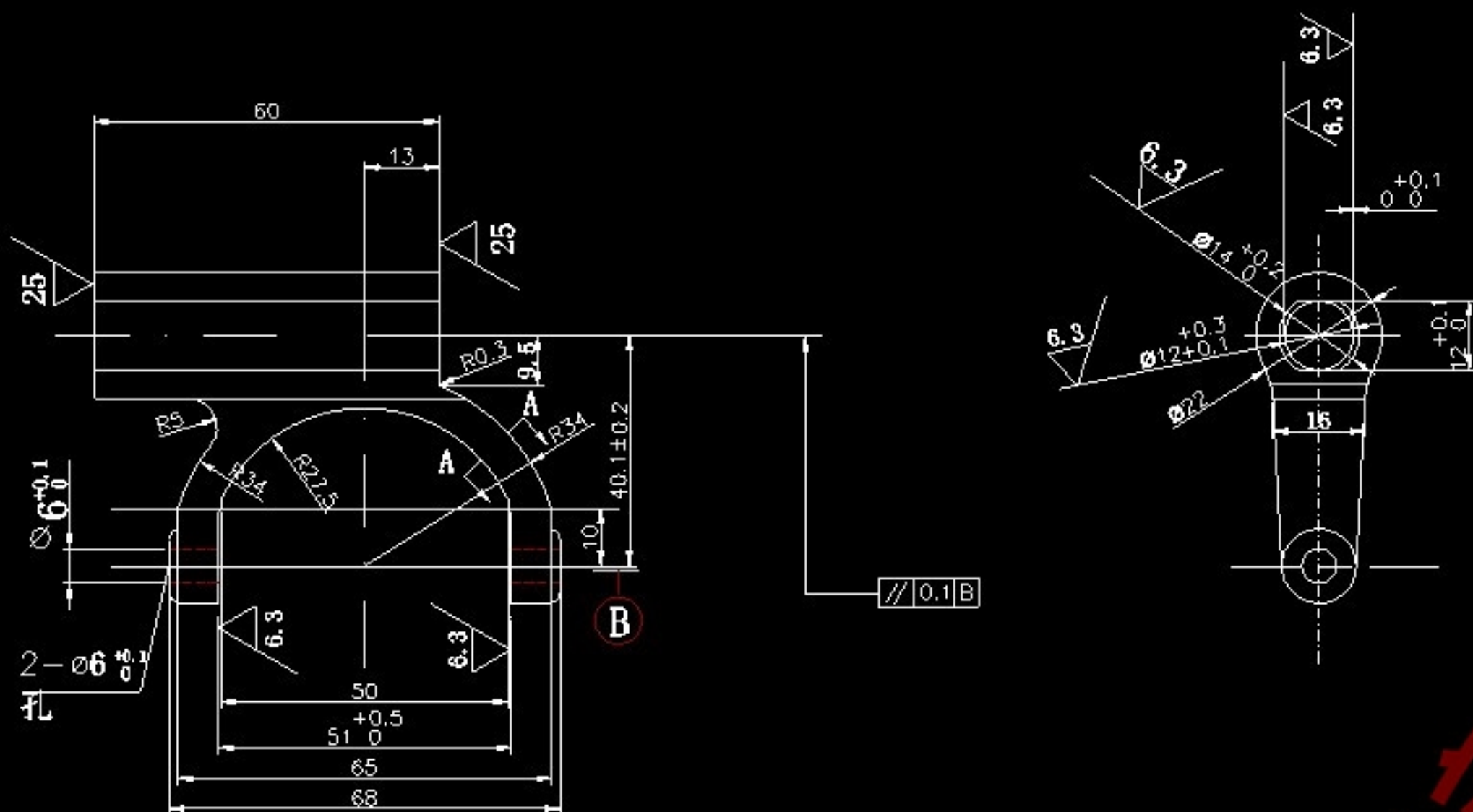
- 14
- 15
- 12



1	气缸盖	铝合金	φ40×40	1
2	气缸盖衬垫	橡胶	φ40×40	1
3	气缸盖螺栓	45#钢	M4×16	4
4	气缸盖螺母	45#钢	M4×16	4
5	气缸盖垫片	橡胶	φ40×40	1
6	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
7	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
8	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
9	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
10	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
11	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
12	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
13	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
14	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
15	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
16	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1

技术要求
 1. 装配时，应使各零件的配合面，均涂防锈油，并
 2. 装配时，应使各零件的配合面，均涂防锈油，并
 3. 装配时，应使各零件的配合面，均涂防锈油，并
 4. 装配时，应使各零件的配合面，均涂防锈油，并

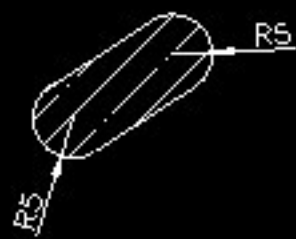
1	气缸盖	铝合金	φ40×40	1
2	气缸盖衬垫	橡胶	φ40×40	1
3	气缸盖螺栓	45#钢	M4×16	4
4	气缸盖螺母	45#钢	M4×16	4
5	气缸盖垫片	橡胶	φ40×40	1
6	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
7	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
8	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
9	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
10	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
11	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
12	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
13	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
14	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
15	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1
16	气缸盖衬套	铜	φ40×40	1



技术要求

1. 未注明倒角的为R2;
2. 表面涂红色防锈漆;
3. 铸件经时效处理, 无砂眼, 裂痕等缺陷

A-A



标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核			输入	
工艺			日期	

侧离合器拨叉

材料: HT200

PF455S-04-124

图样标记 数量 重量 比例

S 1 1:1

共 页 第 页

盐城工学院

管(通)用件登记

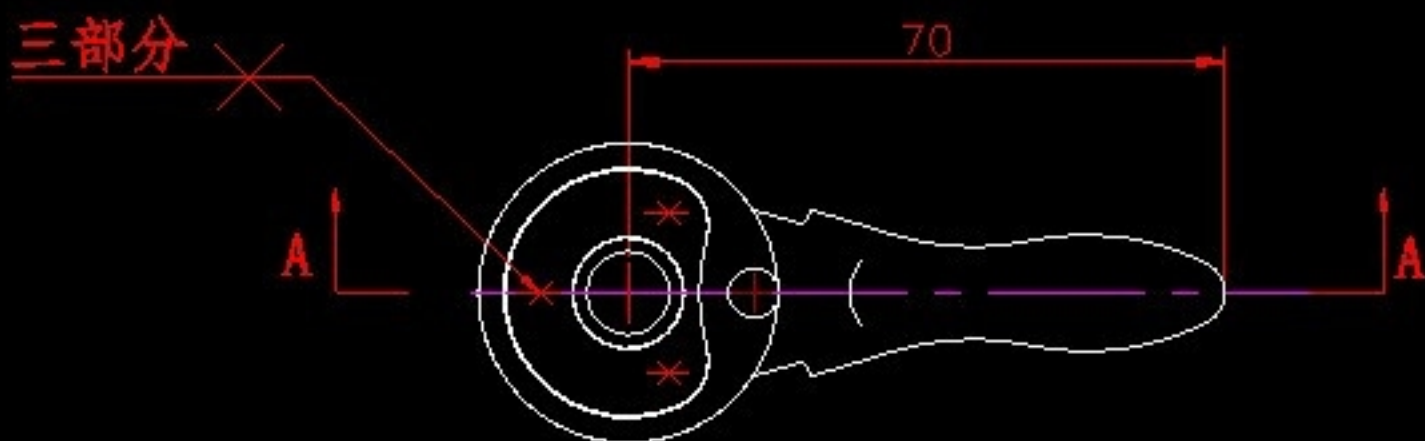
描 杖

旧底图总号

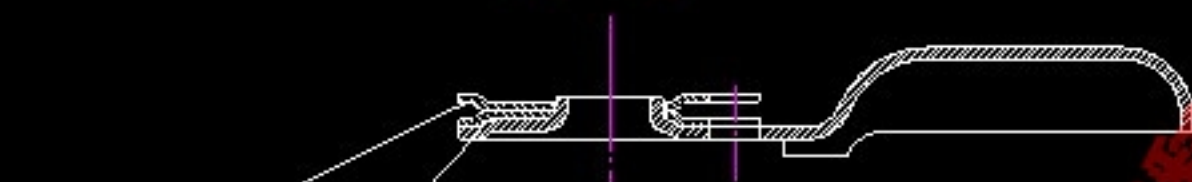
底图总号

签 字

日 期



A — A



技术要求

1、所有孔的同心度不大于0.5mm

(填)用件登记

描 校

CAD

日底图总号

底图总号

签 字

日 期

2	PF455-12-01-102	调速拉线手把	2	冷轧钢板	PF-1.6-08707-08 02364-08700-08			A3
1	PF455-12-01-101	调速手柄	1	冷轧钢板	PF-1.6-08707-08 02364-08700-08			A3
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	料	单件 质 量	总 计 量	备 注

动力插秧机
侧离合器手柄
调速手把

PF455S-12-01

图 样 标 记	数 量	重 量	比 例
S	1		1:1
共	页	第	页

盐城工学院

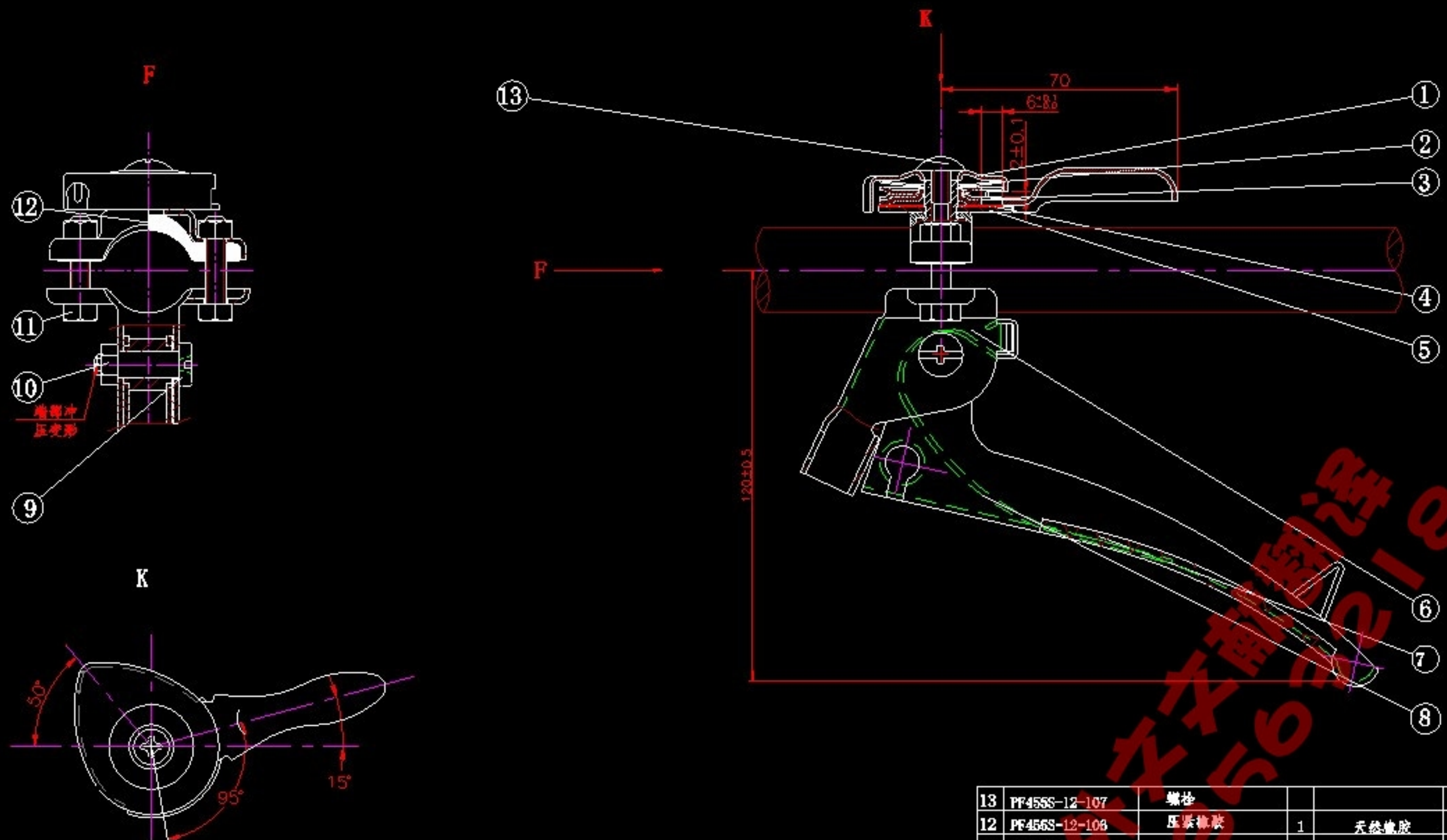
标记处数 更改文件号 签 字 日期

设计 标准化

校对 审定

审核 输入

工艺 日期



技术要求

- 1、拉先行程（操纵阀） $> 25 \pm 1mm$ ；离合器： $22 \pm 1mm$
- 2、拉线孔的同心度在0.5以下
- 3、表面黑色电泳处理

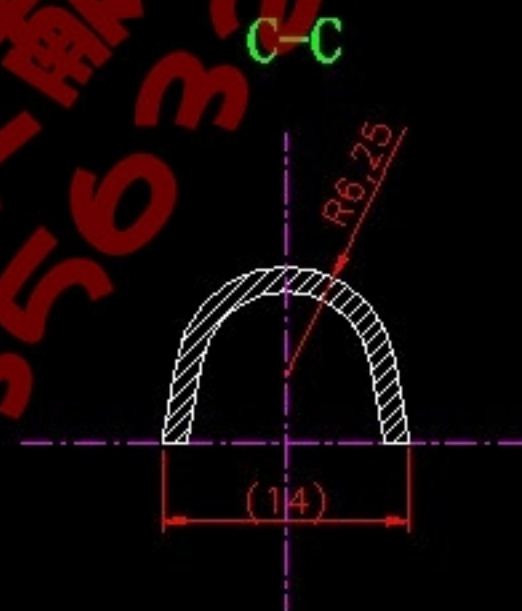
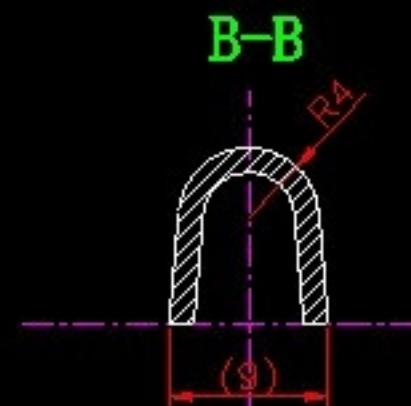
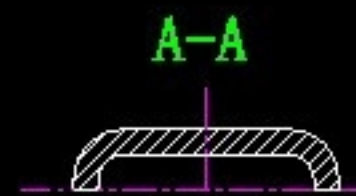
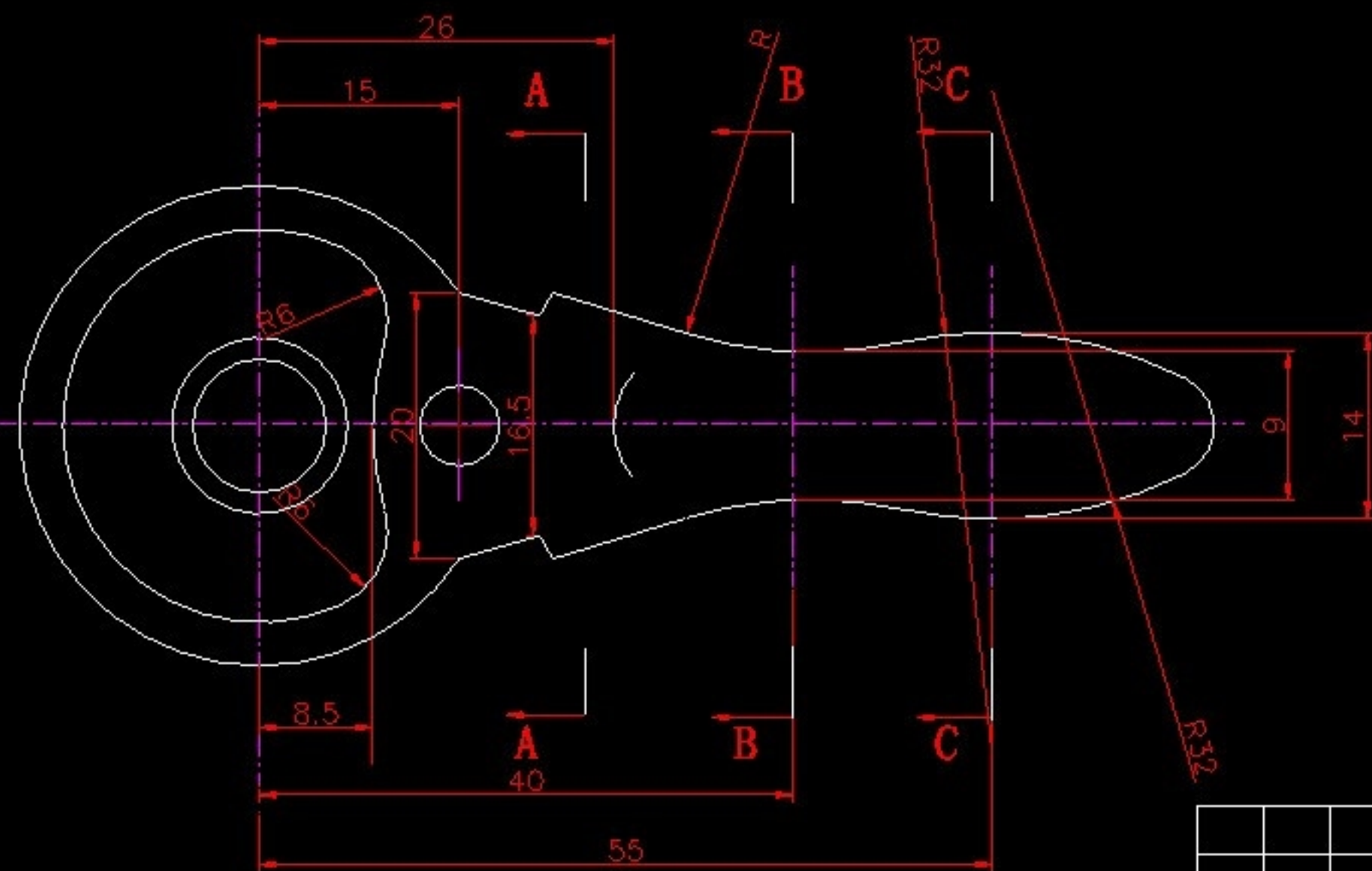
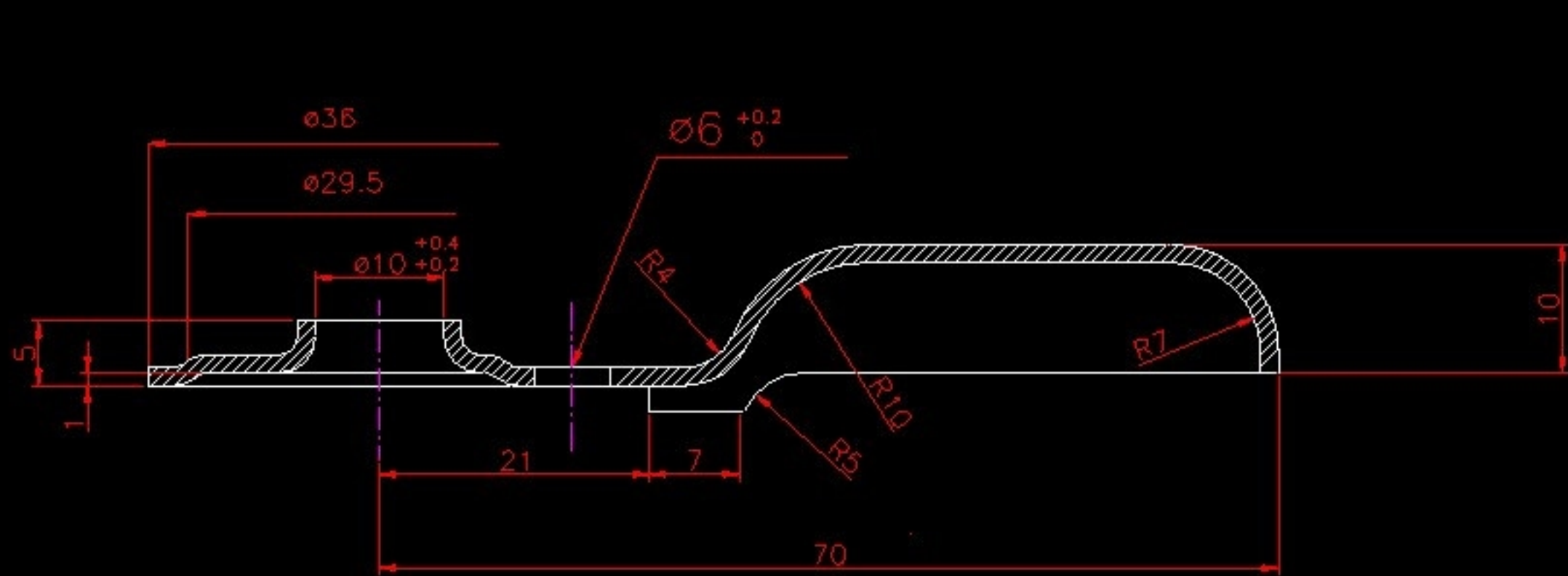
序号	代号	名称	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
13	PF455S-12-107	螺栓					
12	PF455S-12-108	压紧橡胶	1	天然橡胶			
11	GB5783-1986	螺栓	2				
10	GB6174-1986	六角螺母	3				M6
9	PF455S-12-105	支螺栓	1	冷拉圆钢			M6
8	PF455S-12-104	张紧弹簧		钢琴钢丝 (G1组)			
7	PF455S-12-04	侧离合器手柄	1	冷轧钢板			
6	PF455S-12-03	附着板	1	冷轧钢板			
5	PF455S-12-02	调速手柄附和板		冷轧钢板			
4	PF455S-12-103	网罩板	1	尼龙塑料			
3	PF455S-12-01	调速拉线手柄	1				
2	PF455S-12-102	弹簧板	1	工具钢 (T9)			
1	PF455S-12-101	调速手柄罩	1	冷轧钢板			M4

设计		审核		批准		日期	
设计	标准件	审核	审定	批准	输入		

动力插秧机
侧离合器手柄

PF455S-12

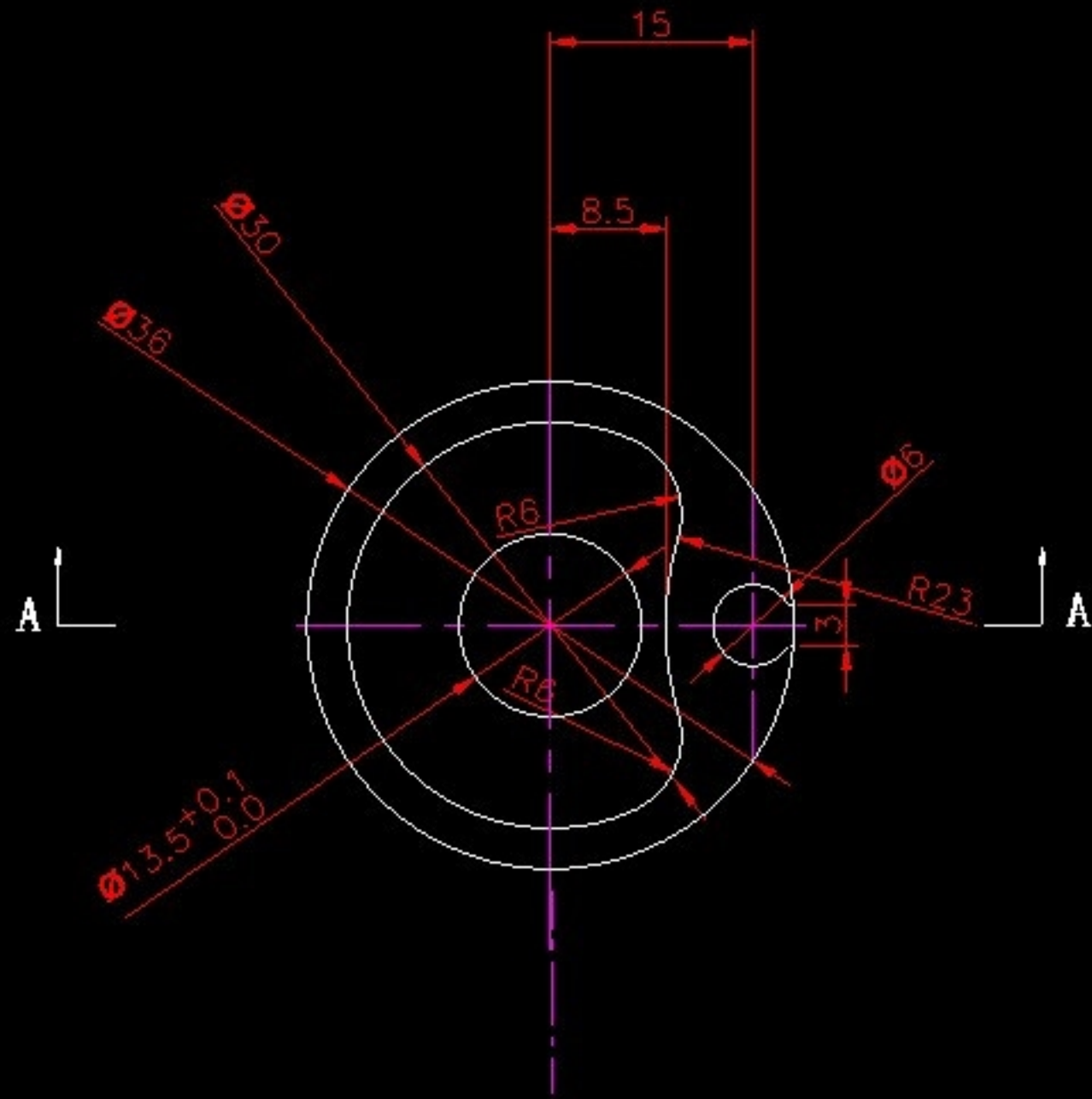
图样标记 数量 重量 比例
S 1 1:1



技术要求

- 1、未注R取最小;
- 2、锐棱倒钝;
- 3、表面黑色电泳处理

					冷轧钢板			B-1.6-GB707-68 Q235A-GB700-68		盐城工学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	调速手把	
设计	汪波		标准化						2:1		
审核											
工艺			批准			共 张 第 张				PF455S-12-01-101	



A — A



技术要求

- 1、锐棱倒钝；
- 2、表面黑色电泳处理；
- 4、未注倒角最小

备(选)附件登记

审核

旧版图号

版图号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核			输入	
工艺			日期	

动力插秧机
侧离合器手柄
调速拉线导板

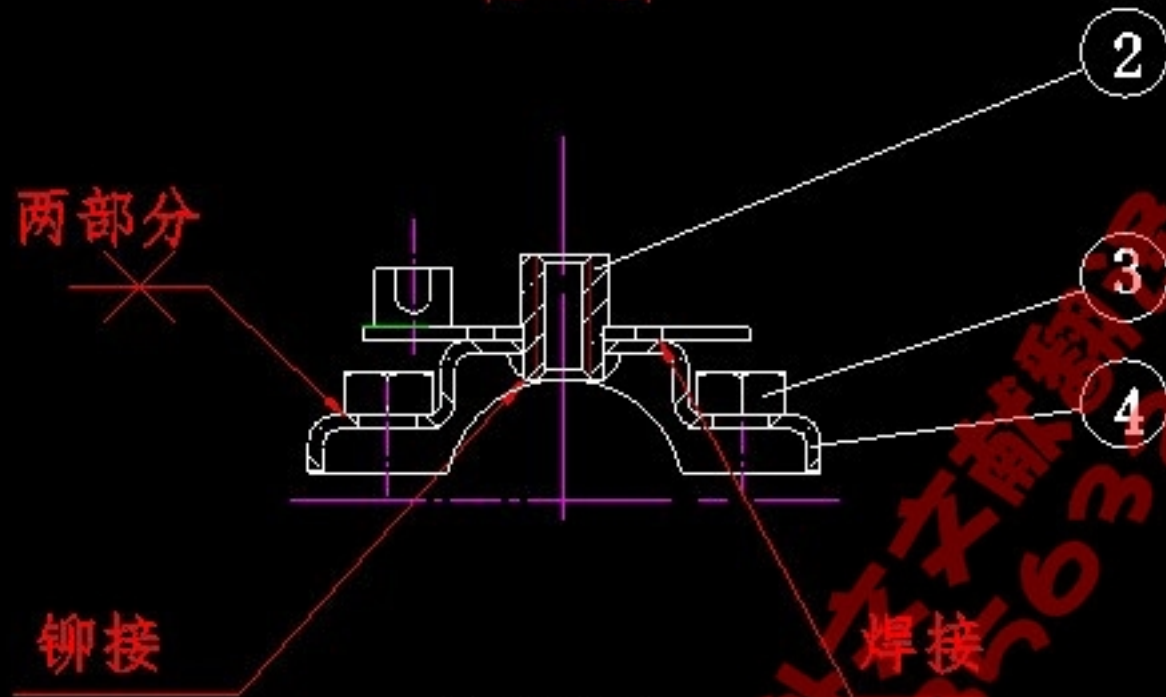
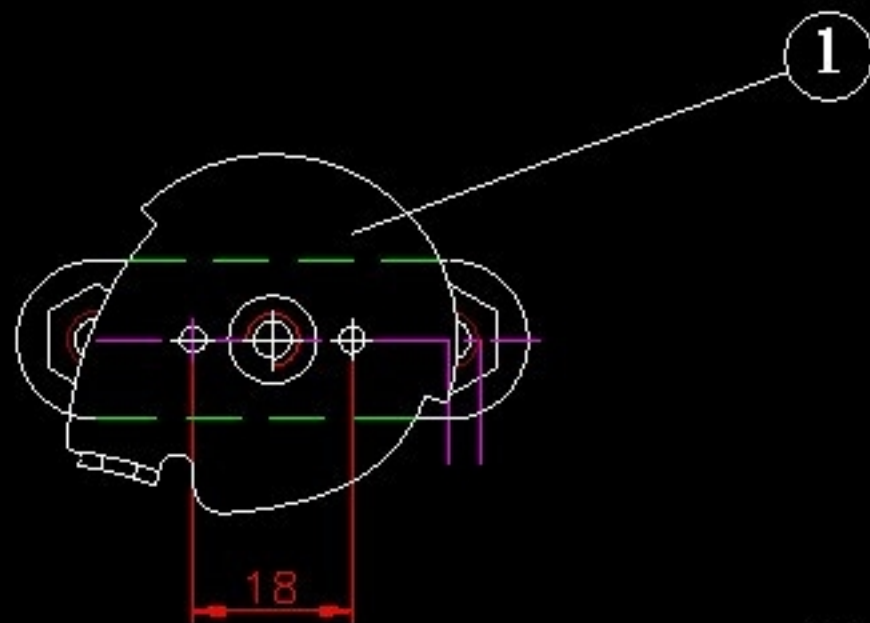
冷轧钢板 B-1.6-GB707-88
Q235A-GB700-88

PF455S-12-01-102

图样标记	数量	重量比例
S	1	2:1

共 页 第 页

盐城工学院



技术要求

- 1、表面黑色电泳处理;
- 2、1和2铆接后不能有摇动

序号	代号	名称	数量	材料	料号	备注
4	PF455S-12-02-103	调速手柄符合板	1	Q235A		
3	GB6175-1986	螺母	1			M6
2	PF455S-12-02-102	固定销	1	冷拉圆钢(20)		
1	PF455S-12-02-101	调速手柄止停板	1	Q235A		

底图总号		动力插秧机		PF455S-12-02	
底图总号		侧离合器手柄		图样标记 数量 重量 比例	
签字		调速手柄符合板组合		S 1 1:1	
日期		标记 处数 更改文件号 签字 日期		共 页 第 页	
		设计 标准化		盐城工学院	
		校对 审定			
		审核 输入			
		工艺 日期			