



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17850.3—1999  
eqv ISO 11126-3:1993

---

## 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 铜 精 炼 渣

Preparation of steel substrates before application of paints and  
related products—Specifications for non-metallic blast-  
cleaning abrasives—Copper refinery slag

1999-08-31 发布

2000-06-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据 ISO 11126-3:1993《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第 3 部分:铜精炼渣》进行编制的,在技术内容和编写规则上与该国际标准等效。

本标准在编写格式上按 GB/T 1.3—1997 的规定,本标准第 4 章“标记”在格式上对 ISO 11126-3 作了一些修改,第 5 章“要求”和第 6 章“抽样”等效 ISO 11126-3 的第 6 章和第 5 章,将 ISO 11126-3 第 6 章“表 2”中的“试验方法”编写为本标准的第 7 章。

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由中国船舶工业总公司第十一研究所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司第十一研究所。

本标准主要起草人:秦银华。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准机构(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作通常由各 ISO 技术委员会进行。每个成员团体,若对某技术委员所从事的课题感兴趣,均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的官方或非官方的国际组织也可参加此工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工技术标准化的所有方面密切合作。

各技术委员会通过的国际标准草案,送各成员团体投票表决,至少要有 75%参加投票的成员团体投赞成票,方可作为国际标准出版。

ISO 11126-3 由 ISO/TC35/SC12 色漆和清漆技术委员会涂覆涂料前钢材表面处理分技术委员会制定。

ISO 11126 在总标题“涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求”下,由下列分标准组成:

第 1 部分:总则与分类

第 2 部分:硅砂

第 3 部分:铜精炼渣

第 4 部分:煤炉渣

第 5 部分:镍精炼渣

第 6 部分:炼铁炉渣

第 7 部分:熔融氧化铝

第 8 部分:橄榄石砂

第 9 部分:十字石

第 10 部分:石榴石

目前第 2 部分、第 7 部分、第 9 部分和第 10 部分尚在制定中。

中华人民共和国国家标准

涂覆涂料前钢材表面处理  
喷射清理用非金属磨料的技术要求  
铜 精 炼 渣

GB/T 17850.3—1999  
eqv ISO 11126-3:1993

Preparation of steel substrates before application of paints and  
related products—Specifications for non-metallic blast-  
cleaning abrasives—Copper refinery slag

1 范围

本标准规定了涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用的非金属磨料 铜精炼渣(以下简称铜精炼渣)的标记、要求、抽样、试验方法及标志和质量证明书等。

本标准适用于未经使用过的铜精炼渣的制造、检验和验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17849—1999 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

铜精炼渣 copper refinery slag

一种合成矿物质——喷射清理用非金属磨料,用熔炼铜所得的渣经水中粒化成型、干燥、筛选,用或不用机械粉碎处理制造而成。其主要成分是硅酸铁。

4 标记

4.1 铜精炼渣的型号表示方法为:

