



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18737.6—2004

---

## 纺织机械与附件 经轴 第6部分：织带机和钩编机用经轴

Textile machinery and accessories—Beams for winding—  
Part 6: Beams for ribbon weaving and ribbon knitting

(ISO 8116-6:1995, MOD)

2004-06-11 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分修改采用 ISO 8116-6:1995《纺织机械与附件——经轴——第 6 部分:织带机与钩编机用经轴》。

GB/T 18737 在“纺织机械与附件 经轴”总标题下,包括以下几个部分:

- 第 1 部分:词汇;[GB/T 18737.1—2002(idt ISO 8116-1:1995)]
- 第 2 部分:整经轴;
- 第 3 部分:织轴;
- 第 4 部分:整经轴、织轴和分段整经轴边盘的质量等级;[GB/T 18737.4—2003(idt ISO 8116-4:1995)]
- 第 5 部分:经编机用分段整经轴;
- 第 6 部分:织带机和钩编机用经轴;
- 第 7 部分:条子、粗纱和纱线染色用轴;
- 第 8 部分:跳动公差的定义和测量方法;
- 第 9 部分:织物染色用轴。

本部分为 GB/T 18737 的第 6 部分,除第 1、4 部分已采标完成外,其他部分都将陆续采标。

本部分与 ISO 8116-6:1995 有以下区别:

在经轴的结构上,根据国内外的实际情况增加了花型边盘,以及轴芯处直接安装滚动轴承以利于降低能耗的机构。

本部分在采用国际标准时进行了修改,这些技术性差异用垂直单线标记在它们所涉及的条款的页边空白处。

为方便使用,本部分还做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”改为“本部分”;
- b) 去掉 ISO 前言。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中纺机电研究所、北京朔方机械公司、上海美瑞机械有限公司。

本标准主要起草人:黄鸿康、侯京林、朱瑞康、朱嘉平。

## 纺织机械与附件 经轴

### 第 6 部分：织带机和钩编机用经轴

#### 1 范围

GB/T 18737 的本部分规定了织带机和钩编机用经轴的基本术语、主要尺寸以及形位公差。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 18737 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 18737.4—2003 纺织机械与附件 经轴——第 4 部分：织轴、整经轴、分段整经轴边盘的质量等级

GB/T 1800.2 极限与配合 第 2 部分：公差、偏差和配合的基本规定

GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差

ISO 8116-8:1995 纺织机械与附件——经轴——第 8 部分：跳动公差的定义和测量方法

#### 3 与边盘性能等级相应的经轴型式(见表 1)

表 1 与边盘性能等级相应的经轴型式

| 型 式 | 安 装 | 制 动           | 根据 GB/T 18737.4—2003 的边盘性能等级 |   |   |   |
|-----|-----|---------------|------------------------------|---|---|---|
|     |     |               | 1                            | 2 | 3 | 4 |
| A   | 带 轴 | 边盘上有制<br>动用的槽 | —                            | × | × | × |
| B   | 带 孔 |               |                              |   |   |   |
| C   | 带 轴 | 附带制动槽         | ×                            | × | × | × |
| D   | 带 孔 |               |                              |   |   |   |

#### 4 名称和主要尺寸(见图 1~图 4 及表 2 和表 3)

$d_1$  边盘直径

$d_2$  轴芯直径

$d_3$  轴头直径

$d_4$  孔径

$l_1$  边盘间距

$l_2$  总长(无轴头)

$l_3$  轴伸长度

$n_1$  传动槽孔中心距

$n_2$  传动槽孔长度

$n_3$  传动槽孔宽度

$s_1$  边盘厚度

$s_2$  制动槽宽度