

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0218.2—1995

小 丸 瓶 装 机

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

国家医药管理局 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了小丸瓶装机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于小丸包装机(以下简称瓶装机),该产品主要供药厂中药小丸的定量装瓶之用,亦可作为 PW 20/500 型片、丸剂瓶装自动生产线组成单机之一。

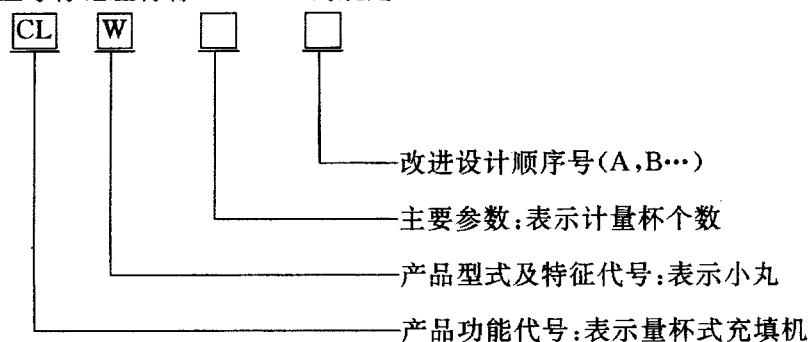
2 引用标准

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2638—81 玻璃药瓶
- GB 5226—85 机床电气设备通用技术条件
- GB 7311—87 包装机械型号编制方法
- GB/T 13306—91 产品标牌
- GB/T 13384—91 机电产品包装通用技术条件
- YY 0076—92 金属制件的镀层分类技术条件

3 产品分类

3.1 型号表示方法

型号标记应符合 GB 7311 的规定



标记示例:CLW8 型

表示计量杯个数 8 的小丸量杯式充填机。

- 3.2 使用电源条件:电压:AC 380V \pm 10%,频率:50 Hz \pm 2%。
- 3.3 功率:应不大于 2.5 kW。
- 3.4 适用装量规格:通过改变量杯容积和更换相应配套件,在 30~120 g 范围内可实现无级计量。
- 3.5 生产能力:根据容器规格及装量不同,可在每分钟 30~80 瓶范围内调节。
- 3.6 适用的容器:符合 GB 2638 规定的 50~200 mL 共 8 种大口黄(白)圆瓶。
- 3.7 计量误差(按重量计):不大于 \pm 3%。
- 3.8 被包装物料:其丸重差异、形状、硬度及粘度等应符合《中国药典》规定,且直径 7 mm 以下的水密