

YB

中华人民共和国冶金行业标准

YB 4060—91

高 炉 料 钟 、 料 斗

1991-05-04 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国冶金
行业标准
高炉料钟、料斗
YB 4060—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1991 年 12 月第一版

*

书号：155066·2-8025

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

中华人民共和国冶金行业标准

YB 4060—91

高炉料钟、料斗

1 主题内容与适用范围

本标准规定了炼铁高炉料钟、料斗(以下简称钟、斗)的产品分类、技术要求、试验方法、产品质量评定和检验规则等。

本标准适用于本体为普通碳素铸钢或低合金铸钢,密合面焊普通合金或浸润焊组成合金耐磨层的钟和斗。

2 引用标准

- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 6414 铸件尺寸公差
- YB 3220.1 宝钢二高炉设备制造通用技术条件铸钢件
- YB/JQ 101.6 钢铁企业机修设备制造通用技术条件耐热钢铸件
- YB/JQ 101.10 钢铁企业机修设备制造通用技术条件 焊接结构件

3 产品分类

- a. 高炉钟、斗按其功能可分为:大钟、大斗和小钟、小斗。
- b. 高炉钟、斗按密合面制造工艺又可分为:普通耐磨合金钟、斗和组成合金钟、斗。

4 技术要求

4.1 本体铸造质量技术要求

4.1.1 本体材料的化学成分和机械性能应符合表 1、表 2、表 3 规定。

表 1 碳素铸钢化学成分

铸钢牌号	元素最高含量, %									
	C	Si	Mn	S	P	残余元素				
						Ni	Cr	Cu	Mo	V
ZG 200-400	0.20	0.50	0.80	0.040	0.30	0.35	0.30	0.20	0.05	
ZG 230-450	0.30		0.90							
ZG 270-500	0.40									

注: ① 对上限每减少 0.01% 的碳, 允许增加 0.04% 的锰, ZG 200-400 锰最高至 1.00%, 其余牌号锰最高至 1.20%。

② 残余元素总量不超过 1.00%, 如需方无要求, 残余元素可不进行分析。