

# YY

## 中华人民共和国医药行业标准

YY 0221—1995

---

### 旋 转 式 压 片 机

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

---

国家医药管理局 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了旋转式压片机的名词术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于最大工作压片力在 40~100 kN,连续压片的旋转式压片机。

旋转式压片机可供各种颗粒状或粉状物料压制成片形的设备。

## 2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1801 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB 5226 机床电器设备通用技术条件
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 13306 标牌
- ZB J50 011 机床涂漆技术条件

## 3 名词术语

### 3.1 技术参数

- a. 冲模数 number of stations  
转台中所具有的冲模副数。
- b. 最大工作压片力 maximum operating pressure  
压片机压制片剂时所能达到的最大工作压力。
- c. 最大压片直径 maximum tablet diameter  
允许压制最大片剂的外接圆直径。
- d. 最大充填深度 maximum depth of fill  
压制片剂时加料的最大深度。
- e. 最大压片厚度 maximum thickness of tablets  
压制平片时的最大厚度。
- f. 最大压片产量 maximum tablet output per hour  
允许最高转速时,压片机每小时所能压制的片剂数量。

### 3.2 转台 turret

安装冲模的工作台。

#### 3.2.1 冲杆孔 punch holes

转台上安装冲身或冲杆的孔。