



中华人民共和国国家标准

GB/T 35960—2018

二氧化钛型硫磺回收催化剂

Catalysts titanium oxide type for sulfur recovery

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会化工催化剂分技术委员会(SAC/TC 63/SC 10)归口。

本标准起草单位：山东迅达化工集团有限公司、山东齐鲁科力化工研究院有限公司、淄博鲁源工业催化剂有限公司、山东省产品质量检验研究院、南化集团研究院。

本标准主要起草人：胡文斌、邹惠玲、燕京、潘兆德、崔国栋、王强、邢西猛、崔旭浩、程玉春、徐东刚、邱爱玲。

二氧化钛型硫磺回收催化剂

1 范围

本标准规定了二氧化钛型硫磺回收催化剂的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和产品随行文件。

本标准适用于含硫化氢酸性气为原料的克劳斯硫回收工艺中,以二氧化钛为主要活性组分的硫磺回收催化剂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分:金属丝编织网试验筛

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 31193 二氧化钛型硫磺回收催化剂活性试验方法

GB/T 35961 二氧化钛型硫磺回收催化剂物理性能试验方法

3 要求

二氧化钛型硫磺回收催化剂的技术要求应符合表1的规定。

表1 二氧化钛型硫磺回收催化剂的技术要求

项目		指标
活性	条件一 ^a 总硫转化率/% \geq	63.0
	条件一 ^a 有机硫水解率/% \geq	98.0
	条件二 ^b 总硫转化率/% \geq	75.0
颗粒径向抗压碎力 平均值/(N/cm) \geq	三叶草形	150
	圆柱形	80
比表面积/(m ² /g) \geq		100
孔体积/(mL/g) \geq		0.20
紧堆密度/(g/mL)		0.90~1.10
磨损率/% \leq		2.0