

ICS 81.060.10
Q 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 38985—2020

陶瓷液体色料性能技术要求

The character requirements for ceramic liquid pigments

2020-07-21 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
陶瓷液体色料性能技术要求
GB/T 38985—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年7月第一版

*

书号: 155066·1-65335

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准起草单位:广东宏陶陶瓷有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、咸阳陶瓷研究设计院有限公司、蒙娜丽莎集团股份有限公司、广东新明珠陶瓷集团有限公司、山东汇龙色釉新材料科技有限公司、中国建材检验认证集团股份有限公司、中国建筑卫生陶瓷协会、广东三水大鸿制釉有限公司、佛山市大千色釉料有限公司、山东国瓷康立泰新材料科技有限公司、佛山墨珂贸易有限公司、广东道氏技术股份有限公司、佛山市三水天宇陶瓷颜料有限公司、佛山市扬子颜料有限公司、广东宏宇新型材料有限公司、广东宏威陶瓷实业有限公司、广东宏海陶瓷实业发展有限公司、佛山石湾鹰牌陶瓷有限公司、东莞市唯美陶瓷工业园有限公司、佛山市高明贝斯特陶瓷有限公司、佛山高明顺成陶瓷有限公司、佛山众陶联供应链服务有限公司、佛山出入境检验检疫局检验检疫综合技术中心。

本标准主要起草人:王勇、区卓琨、王博、徐熙武、张旗康、闻万梁、李列林、姬文、胡云林、刘晓静、张一函、蔡瑞年、苏华枝、张天杰、叶志钢、石教艺、田宗林、吴爱勇、欧家瑞、姚区、卢广坚、麦卓荣、肖惠银、刘建新、霍德炽、李家铎、肖景红、段蕴峰。

陶瓷液体色料性能技术要求

1 范围

本标准规定了陶瓷液体色料的分类、技术要求、试验方法、抽样、判定和检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于需要经过高温烧成形成装饰图案的陶瓷液体色料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

GB/T 6750 色漆和清漆 密度的测定 比重瓶法

GB/T 13217.4—2008 液体油墨粘度检验方法

GB 18582—2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

GB/T 19077—2016 粒度分析 激光衍射法

GB/T 27842 化学品 动态表面张力的测定 快速气泡法

HJ/T 297 环境标志产品技术要求 陶瓷砖

JC/T 1046.2—2007 建筑卫生陶瓷用色釉料 第2部分:建筑卫生陶瓷用色料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

陶瓷液体色料 ceramic liquid pigments

由陶瓷着色剂、有机溶剂、添加剂等材料组成,经陶瓷喷墨打印工艺施加于陶瓷制品表面,在 700 °C 以上温度烧成后形成装饰效果的液态物质。

3.2

颗粒分布 particle size distribution

样品中特定直径颗粒的质量占颗粒总质量的百分数,用 $D_{\times\times}$ 表示,单位为微米(μm)。如:

D_{10} :指小于该直径的颗粒质量占颗粒总质量总数 10%;

D_{50} :指小于该直径的颗粒质量占颗粒总质量总数 50%;

D_{90} :指小于该直径的颗粒质量占颗粒总质量总数 90%;

D_{99} :指小于该直径的颗粒质量占颗粒总质量总数 99%。

3.3

陶瓷着色剂 ceramic pigment

陶瓷液体色料中体现发色性能的主要组成成分,一般是陶瓷粉体或金属盐等。