

ICS 25.010  
J 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35978—2018

---

## 再制造 机械产品检验技术导则

Remanufacturing—Technical specifications for inspection of mechanical products

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**再制造 机械产品检验技术导则**  
GB/T 35978—2018

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2018年2月第一版

\*

书号: 155066·1-59641

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:北京睿曼科技有限公司、装备再制造技术国防科技重点实验室、中国重汽集团济南复强动力有限公司、上海出入境检验检疫局工业品与原材料检测技术中心、中机生产力促进中心、河北京冀再制造产业技术研究有限公司、合肥工业大学、机械产品再制造国家工程研究中心、泰安市产品质量监督检验所、中国人民解放军第五七一九工厂、北京沉知技术有限公司、上海临港再制造产业发展有限公司、上海新孚美变速箱技术服务有限公司、山东能源重装集团恒图科技有限公司、广州市花都全球自动变速箱有限公司。

本标准主要起草人:张伟、周新远、刘欢、徐滨士、史佩京、李恩重、于鹤龙、罗建明、吴益文、郑汉东、桑凡、奚道云、刘渤海、王文宇、李凯、董丽虹、程八一、蔡志海、卢正杰、魏敏、侯廷红、田富钦、汪勇、迟永波、李圣文、黄志勇。

# 再制造 机械产品检验技术导则

## 1 范围

本标准规定了再制造机械产品检验分类、总体要求、主要检验内容等相关技术要求。  
本标准适用于再制造机械产品的检验评定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划  
GB/T 28618 机械产品再制造 通用技术要求  
GB/T 28619 再制造 术语  
GB/T 31208 再制造毛坯质量检验方法

## 3 术语和定义

GB/T 28619 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 检验分类

- 4.1 按照检验对象,可分为:零部件检验、总成检验和整机检验。
- 4.2 按照检验项目,可分为:机械加工检验、表面修复层检验、装配检验、性能检验、涂装检验、包装检验等。

## 5 总体要求

- 5.1 按照相同的再制造工艺生产同一类以及相同型号的产品,为同一个检验批,同一检验批再制造产品的抽样样本数量高于按照原新品抽样样本数量的10%,对于单批次小于10件的产品,按照不低于50%的比例进行检验,其他要求按照GB/T 2828.1的规定。
- 5.2 检验前应制定明确的检验规程,对检验中所需的测量设备、测试设备、仪器、仪表、量具和工装均应作出适当的选择,以满足检验要求。
- 5.3 在检验中,应对所需控制的检验环境提出明确要求,尤其是对环境敏感的精密测量。
- 5.4 再制造零部件的检验按照GB/T 31208的规定方法执行,检验是否存在裂纹、孔隙、高应力集中点等缺陷,并优先采用超声、射线、磁粉、涡流、金属磁记忆等无损检测技术,提高检验质量的准确性和完好率。
- 5.5 检验过程应按要求做好防护,防止检验用液体、射线等泄漏。
- 5.6 检验过程产生的废液、废渣等废弃物应进行无害化环保处理。