

ICS 55.220  
A 85  
备案号: 38503—2013



# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10843—2012

---

## 金属组合货架

Metal combination shelves

2012-12-20 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与命名 .....	2
5 技术要求 .....	3
6 试验方法 .....	6
7 检验规则 .....	10
8 标志、包装、运输与贮存 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京市服务机械研究所、佛山市技术标准研究院、佛山市质量计量监督检测中心、佛山市兴达货架有限公司、山东省博兴县三通金属科技有限公司、深圳市富裕宝厨房设备有限公司、宁波世纪鼎顺商用设备有限公司。

本标准主要起草人：王玉波、卓云、任湘、吴楚人、王炳焦、颜华、秦显军。

# 金属组合货架

## 1 范围

本标准规定了金属组合货架的术语和定义、分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输与贮存。

本标准适用于由金属结构零部件组装而成,可重复拆装使用的且单元额定总承载量不超过 4 000 kg 的金属承载组合货架。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 710 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 1730—2007 色漆和清漆 摆杆阻尼试验

GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3880(所有部分) 一般工业用铝及铝合金板、带材

GB/T 4437.1 铝及铝合金热挤压管 第 1 部分:无缝圆管

GB/T 4437.2 铝及铝合金热挤压管 第 2 部分:有缝管

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9754—2007 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

GB/T 14975 结构用不锈钢无缝钢管

GB/T 21833 奥氏体 铁素体型双相不锈钢无缝钢管

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**金属组合货架 metal combination shelves**

不用复杂工具、不用整体焊接,用螺栓、螺母、安全销、插销或其他标准件连接为主要连接方式,即能牢固、方便的把结构零部件组装起来,能重复拆装使用的金属承载货架。

### 3.2

**承载能力系数 bearing capacity factor  $K$**

$K$

每个单元货架的承载量与自身重量的比值,以  $K$  表示。