

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.12—92

---

### 冶金设备制造通用技术条件 耐 磨 合 金 堆 焊

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 冶金设备制造通用技术条件 耐 磨 合 金 堆 焊

YB/T 036.12—92

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了冶金设备制造、修复中对有耐磨损及其他特殊要求的工件表面进行堆焊的一般要求，如有特殊要求应在技术文件中或图样上加以注明。

本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保等)及零部件的制造、修复中对有耐磨损及其他特殊要求的工件表面堆焊。

### 2 引用标准

- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 984 堆焊焊条
- GB 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法
- GB 2654 焊接接头及堆焊金属硬度试验方法
- GB 3670 铜及铜合金焊条
- GB 9460 铜及铜合金焊丝
- ZB J04 005 渗透探伤法
- JB 3965 钢制压力容器磁粉探伤

### 3 术语

#### 3.1 粘着磨损

金属与金属间相对移动时,由于接触面凸凹不平,在摩擦过程中引起表面金属变形,局部高温焊合而撕裂或转移结合到另一表面,从而产生的材料表面破坏。

#### 3.2 磨料磨损

当硬质颗粒或表面粗糙物体(称为磨料,如岩石、矿石、砂子、土壤、硬金属屑、砂布、砂轮等),在压力作用下,对金属表面进行显微切削而产生的磨损,是堆焊中常见的磨损形式。按应力状态不同,磨料磨损分3种:

##### a. 凿削式磨料磨损

其特征是磨料以很大的冲击力切入金属。如破碎机颚板。

##### b. 高应力磨料磨损

是两个零件表面夹有磨料,并在很大的压力作用下相互摩擦产生的。由于磨料与金属的接触点上有很高的压应力,使得磨料碾碎,同时引起金属显微划伤或使硬相(如粗大碳化物)剥落。如球磨机的磨球与衬板,挖掘机的链条和链轮等属此类。