



中华人民共和国国家标准

GB/T 4306—92

圆 珠 笔

Ball point pen

1992-09-03 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

圆 珠 笔

代替 GB 4306—84

Ball point pen

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆珠笔的质量要求和检验方法等。
本标准适用于各种灌注圆珠笔用油墨的圆珠笔芯及其圆珠笔。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 622 盐酸
- GB 679 乙醇
- GB 1910 新闻纸
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 5945 轻工产品铝或铝合金氧化处理层的测试方法
- GB 6388 运输包装收发货标志

3 产品分类

- 3.1 圆珠笔芯的规格按其长度、球珠直径、笔芯头部直径分别命名为 39,67,83,96,97,101,101-1,106,115,140A,140B 型。上述圆珠笔芯的规格尺寸见附录 B(补充件)。
- 3.2 根据圆珠笔零部件所用的材料和结构不同,可分为高级、中级和普级圆珠笔。具有金属笔芯和金属杆、套或圆珠笔的外表零配件经装饰性工艺处理的为高级品;塑料笔芯和塑料杆、套且结构简单的为普级品;介于两者之间的为中级品。

4 技术要求

- 4.1 圆珠笔笔芯的性能应符合表 1 规定。