

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 053—2000

包 芯 线

Cored wires

2000-12-05 发布

2001-03-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准此次修订对下列主要技术内容进行了修改：

- 将标准名称由《合金包芯线》改为《包芯线》；
- 品种由 1 种硅钙合金包芯线增加到 9 种包芯线；
- 截面形状由圆形线、矩形线改为圆形线；
- 提高了芯粉质量要求；
- 对试验方法、检验规则和包装标志等内容进行了补充、修订和完善。

自本标准实施之日起，代替 YB/T 053—1993《合金包芯线》。

本标准由冶金工业信息标准研究院提出并归口。

本标准起草单位：包钢天骄企业股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：杨丙霄、姜兴贺、张瑞香、张俊武、王殿峰。

本标准 1993 年 11 月首次发布。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 053—2000

包 芯 线

代替 YB/T 053—1993

Cored wires

1 范围

本标准规定了包芯线的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、储运、标志和质量证明书。本标准适用于炼钢、铸造用各种包芯线。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 716—1991 碳素结构钢冷轧钢带
- GB/T 2272—1987 硅铁
- GB/T 3070—1982 沥青焦
- GB/T 3282—1987 钛铁
- GB/T 3795—1996 锰铁
- GB/T 4138—1993 稀土镁硅铁合金
- GB/T 4153—1993 混合稀土金属
- GB/T 5682—1995 硼铁
- GB/T 13237—1991 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
- GB/T 15710—1995 硅钡合金
- YB/T 5051—1997 硅钙合金
- YB/T 5059—1993 低碳钢冷轧钢带

3 分类

3.1 包芯线按芯料组成为单一和复合包芯线。

单一包芯线是由一种合金粉剂或粉状非金属化合物添加剂作芯粉的包芯线。

复合包芯线是由两种或两种以上合金粉剂作芯粉的包芯线。

3.2 包芯线按排线方式分为内抽头式和外抽头式。

4 技术要求

4.1 包芯线选用钢带应符合 GB/T 716、GB/T 13237、YB/T 5059 的规定。钢带包覆前应去油污、除锈。

4.2 包芯线所用芯粉应分别符合 GB/T 2272、GB/T 3070、GB/T 3282、GB/T 3795、GB/T 4138、GB/T 4153、GB/T 5682、GB/T 15710、YB/T 5051 的规定。

4.3 单一包芯线的物理特性应符合表 1 的规定。复合包芯线的物理特性由供需双方商定。