

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 088—1996

烧结机篦条技术条件

1996-05-17发布

1996-10-01实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 引用标准	1
3 术语	2
4 分类	2
5 订货条件	2
6 技术要求	2
7 试验方法	4
8 检验规则	4
9 标志、包装和质量证明书	4

前　　言

烧结机篦条是烧结机上的关键部件,消耗量很大。目前国内烧结机篦条的材质繁杂,吨耗高低不一,使用寿命相差甚远。为使篦条制造水平和使用性能达到国外同类产品的水平,特制订本标准。

本标准是根据我国篦条的生产、使用现状和发展趋势制订的。制订时参考了日本、法国等国家的生产图样、技术条件和实物。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由冶金部北京冶金设备研究院归口。

本标准起草单位:冶金部北京冶金设备研究院、沈阳重型机器厂、上海宝山钢铁(集团)公司。

本标准主要起草人:符寒光、梁青、李亚军、李颖辉、方淑媛。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 088—1996

烧结机篦条技术条件

1 范围

本标准规定了烧结机篦条(以下简称篦条)的分类、订货条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装以及质量证明书。

本标准适用于冶金工业使用的烧结机台车篦条。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- | | |
|----------------|------------------------------------|
| GB 223.1—81 | 钢铁及合金中碳量的测定 |
| GB 223.2—81 | 钢铁及合金中硫量的测定 |
| GB 223.3—88 | 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量 |
| GB 223.4—88 | 钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量 |
| GB 223.5—88 | 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量 |
| GB 223.9—89 | 钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度法测定铝量 |
| GB/T 223.11—91 | 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量 |
| GB 223.13—89 | 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵容量法测定钒量 |
| GB 223.15—82 | 钢铁及合金化学分析方法 重量法测定钛 |
| GB 223.26—89 | 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量 |
| GB 223.46—89 | 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定镁量 |
| GB/T 223.49—94 | 钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-偶氮氯膦 mA 光度法测定稀土总量 |
| GB 223.54—87 | 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量 |
| GB 228—87 | 金属拉伸试验法 |
| GB 231—84 | 金属布氏硬度试验方法 |
| GB 1031—83 | 表面粗糙度参数及其数值 |
| GB 1348—88 | 球墨铸铁件 |
| GB 2828—87 | 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查) |
| GB 3180—82 | 中锰抗磨球墨铸铁件 技术条件 |
| GB 5611—85 | 铸造名词术语 |
| GB 6060.1—85 | 表面粗糙度比较样块 铸造表面 |
| GB 6397—86 | 金属拉伸试验试样 |
| GB 6414—86 | 铸件尺寸公差 |
| GB 9441—88 | 球墨铸铁金相检验 |