

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 125—1997

光缆用镀锌碳素钢丝

Galvanized carbon steel wires
for optical fibre cable

1997-08-04 发布

1997-12-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金
行 业 标 准
光 缆 用 镀 锌 碳 素 钢 丝
YB/T 125—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1998年2月第一版

*

书号：155066·2-11903

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

前 言

本标准是光缆产品的配套标准,其中列出了 6 个标准强度系列,即 1 320 MPa 到 1 960 MPa。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会盘条与钢丝分技术委员会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:江苏钢绳集团公司。

本标准主要起草人:张炳南、张琴娣、邵永清、冯平。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

光缆用镀锌碳素钢丝

YB/T 125—1997

Galvanized carbon steel wires
for optical fibre cable

1 范围

本标准规定了光缆用镀锌碳素钢丝的尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书。

本标准适用于光纤光缆用加强件等类似用途的镀锌圆形碳素钢丝(以下简称钢丝)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 228—87 金属拉伸试验方法

GB 238—84 金属线材反复弯曲试验方法

GB 239—84 金属线材扭转试验方法

GB 2103—88 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2973—91 镀锌钢丝锌层重量试验方法

GB 2976—88 金属线材缠绕试验方法

GB/T 4354—94 优质碳素钢热轧盘条

GB 8653—88 金属杨氏模量、弦线模量、切线模量和泊松比试验方法(静态法)

3 尺寸、外形及允许偏差

3.1 直径

3.1.1 公称直径

钢丝公称直径应符合表1的规定,验收钢丝时确定各项检验结果都应以公称直径为基础。

3.1.2 实测直径及其允许偏差

钢丝实测直径是指在同一横截面互相垂直的方向上,两次测量所得直径的算术平均值。其允许偏差应符合表1的规定。

表1 钢丝公称直径及实测直径允许偏差

mm

钢丝公称直径	实测直径允许偏差
0.43	±0.01
0.50	
0.60	
0.70	
0.80	