

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 164—1999

铁水预处理用 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ 砖

$\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ bricks for hot metal pretreatment

1999-08-19 发布

2000-01-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准的制定以国内大型钢铁企业铁水预处理用 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ 砖的技术要求为基础,参照了国外同类产品的性能指标,并充分考虑了我国大部分中小型钢铁企业铁水预处理的实际情况。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:山东耐火材料厂、洛阳耐火材料研究院、河南省巩义市第五耐火材料总厂、河南焦作耐火材料厂、河南伯马集团新乡耐火材料厂。

本标准主要起草人:严小鸿、郭立中、燕宿祥、张晔、成斌、赵永安、刘守宽。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

铁水预处理用 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ 砖

YB/T 164—1999

$\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ bricks for hot metal pretreatment

1 范围

本标准规定了铁水预处理用 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ 砖的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存及质量证明书。

本标准适用于鱼雷式混铁车和铁水罐等铁水预处理设备内衬用 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-SiC-C}$ 砖。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2997—1982 致密定形耐火制品显气孔率、吸水率、体积密度和真气孔率试验方法

GB/T 5072.1—1998 致密定形耐火制品常温耐压强度试验方法(无衬垫仲裁试验)

GB/T 7321—1982 致密定形耐火制品试验的制样规定

GB/T 10325—1988 耐火制品堆放、取样、验收、保管和运输规则

GB/T 10326—1988 耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法

GB/T 13243—1991 含碳耐火材料高温抗折强度试验方法

GB/T 16546—1996 定形耐火制品的包装、标志、运输和储存

GB/T 16555.1—1996 碳化硅耐火材料化学分析方法 吸收重量法测定碳化硅量

YB/T 4077—1991 铝碳质耐火材料化学分析方法 容量法测定氧化铝量

3 分类、形状及尺寸

3.1 砖按理化指标定为 ASC-12 和 ASC-14 两个牌号。

3.2 砖的形状及尺寸按用户图纸要求。

4 技术要求

4.1 砖的理化性能应符合表 1 的规定。

4.2 砖的尺寸允许偏差及外观应符合表 2 的规定。

4.3 砖不允许有断面层裂和跨棱裂纹。

表 1 砖的理化指标

项 目	指 标	
	ASC-12	ASC-14
$\text{Al}_2\text{O}_3, \%$	≥ 58	65
$\text{SiC}, \%$	≥ 12	14