

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 184—2000
neq IEC 888—1987

钢芯铝绞线用稀土锌铝合金镀层钢丝

Rare earth zinc aluminum alloy coated steel core wire
for aluminum conductor steel reinforced

2000-12-05 发布

2001-06-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准非等效采用国际电工委员会标准 IEC 888—1987《钢芯铝绞线用镀锌钢丝》。除了产品为稀土锌铝合金镀层之外,本标准在产品的尺寸、力学性能、镀层重量等主要技术指标方面等效采用 IEC 888—1987。

根据我国实际情况,本标准对钢丝合金镀层及检验镀层抗腐蚀性的中性盐雾试验作了规定。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:马鞍山市鼎泰金属制品(集团)公司、杭州万胜钢缆集团公司、冶金工业金属制品研究院、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:史志民、李 伟、聂瑞华、封文华、董 莉。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

钢芯铝绞线用稀土锌铝合金镀层钢丝

YB/T 184—2000
neq IEC 888—1987

Rare earth zinc aluminum alloy coated steel core wire
for aluminum conductor steel reinforced

1 范围

本标准规定了钢芯铝绞线用铝含量为 0.2%~1.0% 的稀土锌铝合金镀层钢丝(以下简称钢丝)的尺寸、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适合于架空电力线路用钢芯铝绞线用耐腐蚀稀土锌铝合金镀层钢丝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 239—1999 金属线材扭转试验方法
- GB/T 2103—1988 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2972—1991 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法
- GB/T 2973—1991 镀锌钢丝锌层重量试验方法
- GB/T 2976—1988 金属线材缠绕试验方法
- GB/T 4354—1994 优质碳素钢热轧盘条
- GB/T 10125—1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12689.1—1990 锌及锌合金化学分析方法 EDTA 滴定法测定铝量
- GB/T 12689.14—1990 锌及锌合金化学分析方法 铬天青 S 分光光度法测定铝量

3 尺寸、重量及允许偏差

3.1 尺寸

3.1.1 直径及允许偏差

钢丝的公称直径及允许偏差应符合表 1 的规定。

3.1.2 长度及允许偏差

钢丝长度应根据需方要求确定,其允许偏差不大于长度的+2%。若供需双方另有协议可按协议规定供货。

3.2 重量

钢丝按实际重量交货。