



中华人民共和国国家标准

GB 11045—89

纺织品羊毛染料耐化学法褶皱、 褶裥和定型色牢度试验方法

Textiles—Test for colour fastness of wool dyes
to processes using chemical means for
creasing, pleating and setting

1989-03-31 发布

1990-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

纺织品羊毛染料耐化学法褶皱、 褶裥和定型色牢度试验方法

GB 11045—89

Textiles—Test for colour fastness of wool dyes
to processes using chemical means for
creasing, pleating and setting

本标准等效采用 ISO 105/X13—1984《纺织品色牢度试验——羊毛染料耐化学法褶皱、褶裥和定型色牢度》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定将一块经化学品溶液处理的纺织品试样与规定的贴衬织物贴合在一起,并取一块未经化学品溶液处理的比较试样同时蒸汽热压,然后干燥,用灰色样卡评定这两块试样之间变色和贴衬织物的沾色。

本方法适用于测定各种羊毛纺织品的颜色在用化学和汽蒸相结合的方法进行褶皱、褶裥和定型处理中耐加工的能力。

2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 6151 纺织品色牢度试验通则

3 设备和材料

- 3.1 蒸汽压烫机〔见附录 B(参考件)〕。
- 3.2 全塑料手动喷雾器:用化学惰性材料制成,能喷细而均匀的雾点。
- 3.3 乙醇胺倍半亚硫酸盐(5%)或亚硫酸氢钠(30 g/L)的溶液〔见附录 A(补充件)〕。
- 3.4 玻璃板:15 cm×15 cm,将试样置于其上进行喷雾用。
- 3.5 8块贴衬织物:每块尺寸为11 cm×8 cm。其中4块是毛标准贴衬织物,另4块是棉标准贴衬织物。如需测定其他纤维的沾色,可用经光滑整理的另一纤维织物来代替。
- 3.6 背衬材料:白粗布,防止压烫机面板沾色。
- 3.7 评定变色用和沾色用灰色样卡(见 GB 250、GB 251)。

4. 试样

- 4.1 如样品是织物,取15 cm×10 cm 试样两块。
- 4.2 如样品是纱线,将它编成织物,按4.1作同样处理。或以平行长度组成一薄层,纱线用量约为组合试样(见4.5)中两块贴衬织物总质量之半。如样品是纤维,取其量约等于两块贴衬织物(见3.5)总质量之半,梳压成15 cm×10 cm 的薄层。