



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11047—2008  
代替 GB/T 11047—1989

---

## 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法

Textiles—Evaluation for the snagging degree of fabrics—  
Mace test method

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准是对 GB/T 11047—1989《织物勾丝试验方法》的修订。

本标准与 GB/T 11047—1989 相比主要变化如下：

- 标准名称修改为“纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法”；
- 删除了方法 B(针筒法)的相关条款；
- 删除了小勾丝、中勾丝、长勾丝、经向试验和纬向试验术语；
- 将原第 6 章样品和第 8 章试样合并(见第 7 章)；
- 将原第 9 章和附录 A 并入第 5 章(见 5.1 和 5.3)；
- 增加了勾丝状态描述,将评级方式由比对样照评级改为按视觉描述评级(见 9.5)；
- 增加了勾丝性能的评定条款(见第 10 章)；
- 将原附录 C 的裁样图并入试样一章(见 7.3)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 11047—1989。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准由国家纺织制品质量监督检验中心负责起草。

本标准主要起草人:李晓雯、王宝军、柴千红。

本标准所代替的标准历次版本发布情况为：

- GB/T 11047—1989。

# 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法

## 1 范围

本标准规定了采用钉锤法测定织物勾丝性能的试验方法和评价指标。

本标准适用于针织物和机织物及其他易勾丝的织物,特别适用于化纤长丝及其变形纱织物。

本标准不适用于具有网眼结构的织物、非织造布和簇绒织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**勾丝 snagging**

织物中纱线或纤维被尖锐物勾出或勾断后浮在织物表面形成的线圈、纤维(束)圈状、绒毛或其他凹凸不平的疵点。

### 3.2

**勾丝长度 snagging length**

勾丝从其末端至织物表面间的长度。

### 3.3

**紧纱段(紧条痕) tight yarn(tight striation)**

当织物中某段纱线被勾挂形成勾丝,留在织物中的部分则被拉直并明显紧于邻近纱线,从而在勾丝的两端或一侧产生皱纹和条痕。

## 4 原理

筒状试样套于转筒上,用链条悬挂的钉锤置于试样表面上。当转筒以恒速转动时,钉锤在试样表面随机翻转、跳动,并钩挂试样,试样表面产生勾丝。经过规定的转数后,对比标准样照对试样的勾丝程度进行评级。

## 5 仪器和辅助材料

### 5.1 钉锤勾丝仪

钉锤勾丝仪应满足下列条件,结构示意图见图 1(仪器的校正按附录 A):

——链条上端悬挂处应能自由活动。

——钉锤(圆球直径  $\phi 32$  mm)与导杆的距离(即钉锤与导杆间链条长度)为 45 mm。