

ICS 77.120.20  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5154—2010  
代替 GB/T 5154—2003

## 镁及镁合金板、带材

Magnesium and magnesium alloys sheets and strips

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 5154—2003《镁及镁合金板、带》。

本标准与 GB/T 5154—2003 相比,主要变化如下:

- 增加了 AZ31B 合金;
- 规定了厚度为 26.00 mm~70.00 mm 的镁及镁合金板材的宽度允许偏差;
- 规定了厚度为 50.00 mm~70.00 mm 的镁及镁合金板材的长度允许偏差;
- 修改了镁及镁合金表面氧化上色要求;
- 加严了部分产品的尺寸允许偏差;
- 规定了锯切镁合金厚板的宽度偏差及长度偏差;
- 规定了高精级板材的不平度要求。

本标准使用重新起草法参考 ASTM B 90/B 90M-07《镁合金薄板和中厚板》编制,与 ASTM B 90/B 90M-07 的一致性程度为非等效。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口(SAC/TC 243)。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司。

本标准参加起草单位:重庆奥博铝材制造有限公司。

本标准主要起草人:李向宇、刘阳、娄花芬、王里进、谭劲峰、魏小川、肖瑞雪、刘海涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5154—1985;
- GB/T 5154—2003。

## 镁及镁合金板、带材

### 1 范围

本标准规定了镁及镁合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于纯镁带材(以下简称带材)、镁合金热轧或冷轧板材(以下简称板材)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 7314 金属材料 室温压缩试验方法

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、状态和规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌 号	状 态	规 格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
Mg99.00	H18	0.20	3.0~6.0	≥100
M2M AZ40M	O	0.80~10.00	400~1 200	1 000~3 500
	H112、F	>8.00~70.00	400~1 200	1 000~3 500
AZ41M	H18、O	0.40~2.00	≤1 000	≤2 000
	O	>2.00~10.00	400~1 200	1 000~3 500
	H112、F	>8.00~70.00	400~1 200	1 000~2 000
AZ31B	H24	>0.40~2.00	≤600	≤2 000
		>2.00~4.00	≤1 000	≤2 000
		>8.00~32.00	400~1 200	1 000~3 500
		>32.00~70.00	400~1 200	1 000~2 000