

ICS 25.120.01
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 28761—2012

锻压机械 型号编制方法

Metalforming machinery—Method of the type designation

2012-11-05 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 锻压机械型号分类和构成	1
3 通用锻压机械型号	1
4 专用锻压机械型号	4
5 锻压生产线型号	4
6 数台单机组成的联动产品型号	5
7 锻压机械名称及类、组、型(系列)的划分	5

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本标准起草人:刘家旭、马立强。

锻压机械 型号编制方法

1 范围

本标准规定了锻压机械的型号分类和构成、型号、各类锻压机械的型号、代号表示方法、名称及组、型(系列)的划分。

本标准适用于锻压机械产品的型号编制和命名。

2 锻压机械型号分类和构成

2.1 型号的分类

锻压机械型号分为通用锻压机械型号、专用锻压机械型号、锻压生产线型号、联动锻压机械型号……。

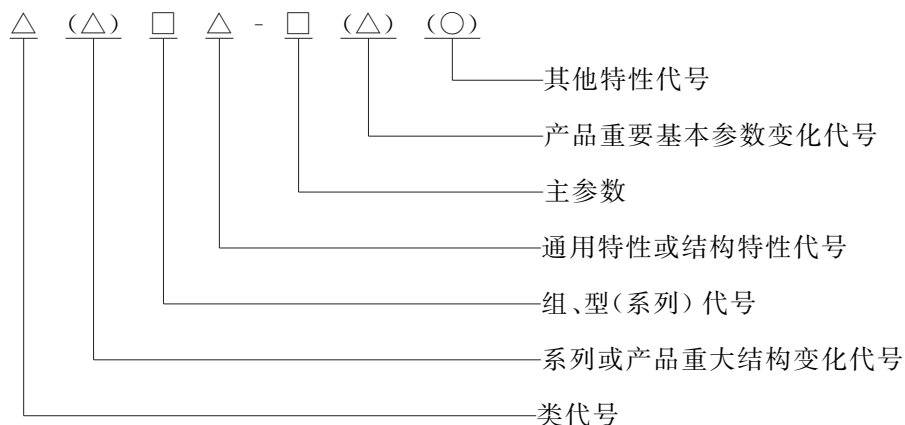
2.2 型号的构成

锻压机械型号是锻压机械名称、主参数、结构特征及工艺用途的代号,由汉语拼音正楷大写字母(以下简称字母)和阿拉伯数字(以下简称数字)组成。型号中的汉语拼音字母按其名称读音。

3 通用锻压机械型号

3.1 型号表示方法

型号表示方法如下:



注 1: 有“○”的代号,如无内容时则不表示,有内容时则无括号。

注 2: 有“△”符号的,为大写汉语拼音字母;

注 3: 有“□”符号的,为阿拉伯数字。

注 4: 有“○”符号的,为大写汉语拼音字母或/和阿拉伯数字。

型号示例或标记示例如下: