

ICS 23.040.15
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 8892—2005
代替 GB/T 8892—1988

压力表用铜合金管

Copper alloy tube for pressure gauge

2005-07-04 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 8892—1988《压力表用锡青铜管》的修订。

本标准与 GB/T 8892—1988 相比,主要有如下变动:

- 对标准名称进行了修改;
- 增加了对规范性引用文件的描述;
- 增加了 H68 牌号,规格范围由原来的 ($\phi 4 \text{ mm} \sim \phi 25 \text{ mm}$) \times ($0.15 \text{ mm} \sim 1.8 \text{ mm}$) 扩大为 ($\phi 2 \text{ mm} \sim \phi 25 \text{ mm}$) \times ($0.11 \text{ mm} \sim 1.8 \text{ mm}$);
- 对产品的尺寸允许偏差进行了调整;
- 试验方法中,增加了非破坏性试验、扩口试验、压扁试验和弯曲试验等方法。

本标准代替 GB/T 8892—1988。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由上海鑫申江铜业有限公司负责起草。

本标准由海亮集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人:徐朝阳、赵学龙、黎晓桃、张火兴、冯亚丽、周新珉。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准历次版本发布情况为:

- YB/T 712—1978、GB/T 8892—1988。

压 力 表 用 铜 合 金 管

1 范围

本标准规定了压力表用铜合金管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(合同)内容等。

本标准适用于各类压力表、冰箱温度表、湿度显示仪等仪表及承压用的铜合金管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 241 金属管液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 244 金属管 弯曲试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

椭圆管 oval tube

具有椭圆形截面连续周边的管材。

3.2

扁管 flat tube

具有扁形截面连续周边的管材。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。