



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36145—2018

---

## 建筑用不锈钢压型板

Profiled stainless steel sheet for buildings

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和型号表示方法 .....	2
5 订货内容 .....	2
6 板型与构造 .....	2
7 技术要求 .....	4
8 检查和验收 .....	6
9 包装、标志、运输、贮存及质量证明书.....	6
附录 A (资料性附录) 不锈钢钢板和钢带的物理性能和力学性能 .....	8
附录 B (资料性附录) 不锈钢钢板和钢带的化学成分 .....	9
附录 C (资料性附录) 不锈钢钢板和钢带的表面加工类型 .....	10
附录 D (资料性附录) 各牌号不锈钢钢板和钢带的适用环境推荐表 .....	11
附录 E (规范性附录) 不锈钢压型板的外形和截面尺寸测量方法 .....	12

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:中冶建筑研究总院有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、宝钢建筑系统集成有限公司、厦门正黎明冶金机械有限公司、广东百安力轻钢结构产品有限公司、浙江东南网架股份有限公司、上海钢之杰钢结构建筑系统有限公司、北京维实万事达建筑科技有限公司、中国京冶工程技术有限公司、清华大学、东南大学、中国建筑西南设计研究院有限公司、北京市建筑设计研究院有限公司、江苏瑞通信息产业有限公司。

本标准主要起草人:吴耀华、文双玲、武强、张维旭、董文卜、黄溢忠、彭耀光、周观根、许金勇、黄唯、蔡昭昫、王元清、舒赣平、董彪、束伟农、汤国江、张晶晶、黄茵、王敬烨、吴小峰。

# 建筑用不锈钢压型板

## 1 范围

本标准规定了建筑用不锈钢压型板的术语和定义、分类和型号表示方法、订货内容、板型与构造、技术要求、检查和验收、包装、标志、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于建筑屋面、墙面等用途的不锈钢压型板(以下简称压型板),包括不锈钢压型瓦。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 34200 建筑屋面和幕墙用冷轧不锈钢板和钢带

GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**不锈钢压型板** **profiled stainless steel sheet**

将不锈钢钢板或钢带经辊压冷弯或冷压成型,沿板宽方向形成波形截面的成型板或瓦。

### 3.2

**不锈钢基板** **stainless steel substrate**

未经辊压冷弯或冷压成型的不锈钢钢板或钢带,基板表面可镀层。

### 3.3

**不锈钢涂层板** **prepainted stainless steel sheet**

在经过表面预处理的不锈钢基板上连续涂敷有机涂料,然后进行烘烤固化而成的涂层不锈钢钢板或钢带。

### 3.4

**搭接板** **overlapping adjacent panel**

成型板纵向边为可相互搭合的压型边,板与板自然搭接后通过紧固件与固定支架或支承结构连接的压型板。

### 3.5

**扣合板** **clip-lock panel**

成型板纵向边为可相互搭接的压型边,板与板安装时经扣压结合并通过固定支架与支承结构连接的压型板。

### 3.6

**咬合板** **standing seam panel**

成型板纵向边为可相互搭接的压型边,板与板自然搭接后,经专用机具沿长度方向卷边咬合,并通