



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 203—2009
代替 YS/T 203—1994、YS/T 204—1994、YS/T 205—1994

贵金属及其合金丝、线、棒材

Threads, wires, rods of precious metals and their alloys

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
贵金属及其合金丝、线、棒材
YS/T 203—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 42 千字
2010年5月第一版 2010年5月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20473

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 YS/T 203—1994《贵金属及其合金线材》、YS/T 204—1994《电刷用贵金属合金线材》、YS/T 205—1994《贵金属合金绕组裸线材》的整合修订。

本标准与 YS/T 203—1994、YS/T 204—1994、YS/T 205—1994 相比,主要有如下变动:

——增加 Ag60Pd、Ag95Pd、Ag99Pd、Ag98SnCeLa、Ag75CuNi、Ag70Pd、Ag80Pd、Au75CuAgZn、Au72AgNi、Pd40AuPtAgCu、Pd47AgCuAu、Au83NiIn 等 20 个合金牌号;

——增加 4 种热加工产品 Ir99.99、Ir99.90、Rh99.90、Ir60Rh;

——按照变形率对产品的状态作了细致的划分;

——根据合金丝材的实际测试数据,对 Au60.5AgCuMn 的最大力(下限值下调 20%)、每米电阻(上限值上调 10%)进行调整;

——根据合金丝材的实际测试数据,对 Au93.2NiFeZr 的最大力(上限值上调 20%)、每米电阻(下限值下调 10%)进行更合理的调整。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准自实施之日起,同时代替 YS/T 203—1994、YS/T 204—1994、YS/T 205—1994。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:贵研铂业股份有限公司。

本标准主要起草人:张庆国、邱红莲、周世平、马丽华、钱旭、朱武勋、杨崇俊、杨东、孔建稳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GBn 67—1979,GBn 68—1979,GBn 69—1979,GBn 67—1983;

——YS/T 203—1994,YS/T 204—1994,YS/T 205—1994。

贵金属及其合金丝、线、棒材

1 范围

本标准规定了贵金属及其合金丝、线、棒材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和订货或合同单。

本标准适用于制造精密电位器、传感器、电阻器、电刷、触头等贵金属及其合金丝、线、棒材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1424 贵金属及其合金电阻系数测量方法
- GB/T 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB/T 10573 有色金属细丝拉伸试验方法
- GB/T 15072 贵金属合金化学分析方法
- GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法
- GJB 950 贵金属及其合金微量元素分析方法
- YS/T 372 贵金属合金元素分析方法
- YS/T 561 贵金属合金化学分析方法 铂铑合金中铑量的测定 硝酸六氨合铂重量法
- YS/T 562 贵金属合金化学分析方法 铂钌合金中钌量的测定 硫脲分光光度法

3 要求

3.1 产品分类

产品按规格分为丝材、线材、棒材。

产品按用途分为：触头(C)、电刷(D)、绕组裸线材(R)。

产品按合金中贵金属元素(含两种以上贵金属元素时，按质量分数大的分类)分为：银及银合金、金及金合金、钯及钯合金、铂及铂合金、铱、铑及其合金。

3.2 供货状态

丝、线、棒材产品的供货状态分为：软态(M)，硬态(Y)，软时效(CM)，硬时效(CY)。硬态产品根据加工变形率的大小分为：Y5，Y10，Y15，Y20，Y25，Y30，……；硬时效产品根据加工变形率的大小分为：CY5，CY10，CY15，CY20，CY25，CY30，……。术语定义见附录 A。

丝、线材产品一般为硬态(Y)供货，有性能要求的(如电刷、绕组丝线)以满足性能的状态供货。根据需方需求，可供应其他要求的产品。

3.3 产品的化学成分

产品的化学成分应符合表 1、表 2、表 3、表 4、表 5 的规定。供需双方协商，可提供其他化学成分的产品。